



DG-TT7-S

Detector de gás em estado sólido



Apresentação

O MultiTox DG-TT7-S é um detector inteligente de gases em estado sólido principalmente para a detecção de H₂S em ambientes industriais áridos ou extremos.

O detector é totalmente configurável por meio de um terminal de comunicação sem fio TLU, usando um ímã ou opcionalmente via comunicação HART(R)

A configuração de saída pode ser ajustada usando o TLU ou o ímã que pode ser usado em uma área classificada como de risco de explosão.

A unidade pode ser interligada diretamente a uma vasta gama de controladores e PLCs. O dispositivo é compatível com a opção de protocolo HART 7 para configuração completa e diagnóstico por meio de interfaces não proprietárias.

Esta nova versão também conta com um software de calibração automática, o TELECAPTEUR Calibration Management Software, que permite o carregamento, comparação e registro das últimas calibrações realizadas e isso pode ser feito por uma única pessoa.



Terminal TLU
portátil sem fio (IV)

Características

- Display digital muito fácil de ler
- Código de cores de acordo com os estatutos
- Projetado para ambientes exigentes



DG-TT7-S

Detector de gás em estado sólido

Dados técnicos

General

Tecnologia	Semicondutor
Detecta	Sulfato de hidrogênio
Faixa	0-20 ppm H ₂ S 0-50 ppm H ₂ S

Desempenho

Precisão	Leitura de +/- 2 ppm ou +/- 10% da medida
Desvio zero	< 1 ppm
Duração do sensor	Maior que 5 anos (dependente do ambiente)

Sinal de saída

Padrão	0 a 22 mA codificado: * 0 a 4 mA: modo de falha, calibração, inibição (os valores atuais podem ser configurados pelo usuário) * 4 a 20 mA: medição * 22 mA: sobrefaixa Impedância de carga máxima de 700 Ohms
Opções	Protocolo HART (7ª edição) Lonworks (Syntel) Saídas por 3 relés secos configuráveis, máx. 1 A/30 V
Monitor local	Monitor de LED de 4 dígitos e alto brilho, fundo que troca de cor de acordo com o status (verde = operação normal, âmbar = modo de falha, vermelho = alarme de gás, roxo = modo de inibição/aquecimento), luz de fundo de ajuste automático dependendo da luminosidade

Parte elétrica

Fonte de energia	24 V DC, faixa (18 a 35 V DC)
Consumo de energia	2 W normal (5 W máx)
Conexão	0,3 mm ² (22 AWG) - 2,5 mm ² (14 AWG) Cabo blindado e blindado em área classificada

MEIO AMBIENTE

Armazenamento	-20°C a +55°C (-4°F a +131°F)
Operação	-20°C a +65°C (-4°F a +149°F)
Opção	Sombra, temperatura máx. 85°C (185°F)
Umidade	99% UR (sem condensação)
Pressão	Pressão atmosférica de +/- 10%
Ingresso	IP66
RFI /EMI	Em conformidade com EN50270

Invólucro

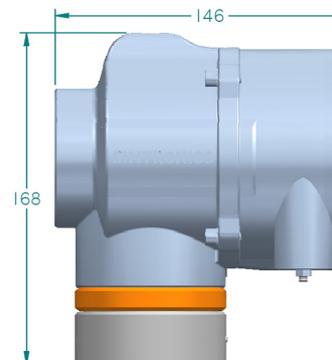
Material	Aço inoxidável 316L
Peso	4 kg (8 lb)

Aprovações

ATEX	II 2 G Ex d IIC T6 Gb (-20°C a +65°C / -4°F a +149°F)
IECEX	Ex d IIC T6 Gb
SIL	SIL2 aprovado por terceiros

Acessórios

TLU600	Unidade de controle remoto por infravermelho
AS056-250	Sombra
AS005	Copo de calibração
AS047	Proteção do visor
AS011-2	Invólucro do fluxo da amostra
AS019	Protetor contra respingo
CAL-K1C-xxAE-1 A1 -00	Kit de calibração de 20 ppm H ₂ S
CAL-K1C-31AF-1A1-00	Kit de calibração de 50 ppm H ₂ S
CAL-TUBE-H2S-MOS	Tubo umidificador na linha para calibração



Os programas de garantia de qualidade da Teledyne Oldham Simtronics exigem a avaliação e melhoria contínua de todos os nossos produtos. A informação contida neste folheto poderia, assim, mudar sem notificação e não constitui uma especificação do produto. Por favor, contacte a Teledyne Oldham Simtronics ou seus representantes se precisar de mais informações.