



## DG-TT7-S

Detector de gas de estado sólido



### Presentación

El DG-TT7 es un detector de gas tóxico de estado sólido que se utiliza principalmente para la detección de H<sub>2</sub>S en entornos industriales áridos o extremos.

El detector es completamente configurable usando el terminal de comunicación inalámbrica TLU, usando un imán u opcionalmente a través de la comunicación HART (R).

La configuración de salida se puede ajustar utilizando el TLU o el imán que se puede utilizar en un área clasificada como riesgo de explosión.

Este detector puede ser operado por una amplia gama de paneles de control o PLC. También está disponible como opción una salida analógica compatible con el protocolo HART versión 7, que permite la configuración y el diagnóstico.

Esta nueva versión también se beneficia de un software de calibración automática, TELECAPTEUR Calibration Management Software. Permite cargar, comparar e historizar las últimas calibraciones realizadas y esto puede ser realizado por una sola persona.



Terminal portátil  
inalámbrica TLU (IR)

### Características

- Pantalla digital muy fácil de leer
- Código de color según los estatutos
- Diseñado para entornos exigentes



# DG-TT7-S

Detector de gas de estado sólido

## Datos técnicos

### General

Tecnología	Semiconductor
Detecta	Sulfuro de hidrógeno
Rango	0-20 ppm H2S 0-50 ppm H2S

### Desempeño

Precisión	Lectura de +/- 2 ppm o +/- 10 %
Deriva de cero	< 1 ppm
Vida útil del sensor	Más de 5 años (según el entorno)

### Señal de salida

Estándar	0-22 mA codificada: * 0-4 mA: modo fallo, calibración, inhibir (el usuario puede configurar los valores de tensión) * 4-20 mA: medición * 22 mA: fuera de rango Impedancia de carga máx. 700 Ohms
Opciones	Protocolo HART 7° edición Lonworks (Syntel) 3 salidas de relé de contacto seco configurables Max 1A /30V
Pantalla local	Pantalla LED ultrabrillante de 4 dígitos; el fondo cambia de color según el estado (verde=operación normal, ámbar=modo fallo, rojo=alarma de gas, morado=modo inhibir/calentamiento), retroiluminación autoajutable de acuerdo con la luminosidad

### Eléctricas

Fuente de alimentación	24 V DC (18 - 35V DC)
Consumo de energía	2 W normal (5 W máx.)
Conexión	0,3 mm <sup>2</sup> (22 AWG) - 2,5 mm <sup>2</sup> (14 AWG) 3 cables blindados

### CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES

Almacenamiento	-20°C +55°C (DE -4°F -131°F)
Operación	-20°C A +65 °C (-4 °F A +149 °F)
Opción	Protector contra el sol, temp. máx. 85 °C (185 °F)
Humedad	99% RH (sin condensación)
Presión	Presión atmosférica +/- 10%
Ingreso	IP66
RFI /EMI	Cumple con EN50270

### Carcasa

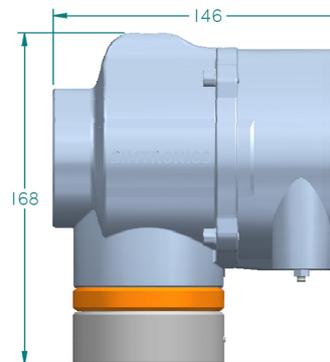
Material	Acero inoxidable 316L
Peso	4 Kg (8 libras)

### Aprobaciones

ATEX	II 2 G Ex d IIC T6 Gb (-20 °C a +65 °C / -4 °F a +149 °F)
IECEX	Ex d IIC T6 Gb
SIL	SIL2 aprobado por terceros

### Accesorios

TLU600	Unidad de control remoto infrarroja
AS056-250	Protector contra el sol
AS005	Cubeta de calibración
AS047	Protección de pantalla
AS011-2	Carcasa de caudal de muestra
AS019	Protector contra salpicaduras
CAL-K1C-xxAE-1 A1 -00	Kit de calibración 20 ppm H2S
CAL-K1C-31AF-1A1-00	Kit de calibración 50 ppm H2S
CAL-TUBE-H2S-MOS	Tubo humidificador en línea para calibración



Los programas de garantía de calidad de Teledyne Oldham Simionics exigen la evaluación y mejora continuas de todos nuestros productos. Por lo tanto, la información contenida en este folleto podría cambiar sin previo aviso y no constituye una especificación del producto. Póngase en contacto con Teledyne Oldham Simionics o con su representante si necesita más detalles.