



Gasurveyor 700



Der Gasurveyor 700 (GS700) verwendet die neueste Technologie zur Gasleckdetektion mit Infrarot in einem robusten und zuverlässigen Design und ist ein hochkonfigurierbares Instrument mit branchenführenden Leistungsmerkmalen und benutzerfreundlicher Bedienoberfläche, die perfekte Wahl für alle Gasversorgungsanwendungen.

Gewährleistete Compliance

Eine Intelligente Datenprotokollfunktion zusammen mit optionaler GPS-Funktion vereinfacht die Datensammlung. Unser Instrumenten-Managementsystem verbessert das Flottenmanagement durch Zugriff auf Berichte zum Feldeinsatz, zu Kalibrierhistorie, Abbildung der Sondierungen und viele andere angeforderte Berichte, was unseren Kunden die Erfüllung gesetzlicher Auflagen erleichtert.

Detektion von Erdgas

Ermittelt schnell die Quelle von Gaslecks, sei es Gas aus Rohrleitungen oder natürlich vorkommendes Biogas; dies spart wertvolle Zeit und reduziert die Kosten im Zusammenhang mit der Detektion.

Flexible Konfiguration

Der GS700 kann so konfiguriert werden, dass er spezifischem Anwendungsbedarf und unterschiedlichsten Benutzeranforderungen entspricht und verfügt über eine Reihe von Einstellungen und Sprachen.

Anwendungsfertig

Hochkonfigurierbar für die Bedürfnisse unserer Kunden bei der Gasdetektion und flexibel bei gleichbleibender Leistung.

Die Anwendungsmodi umfassen:

- Gasleckdetektion im Freien
- Spülen
- Suche
- Abbohren
- Enge Räume

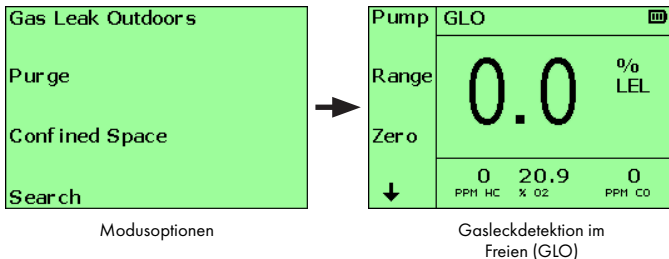
Weitere Merkmale

- UEG und Volumen Gas (Infrarot)
- Optionale Sensoren einschließlich: PPM, O₂, CO, H₂S
- Abbohr-Modus - Konfigurierbar
- Tastenbedienung
- Kommunikation: IrDA & Bluetooth (optional)
- 360° Alarmer
- Leicht und robust
- Schutzart - IP55
- Alkali- oder wiederaufladbare Batterien



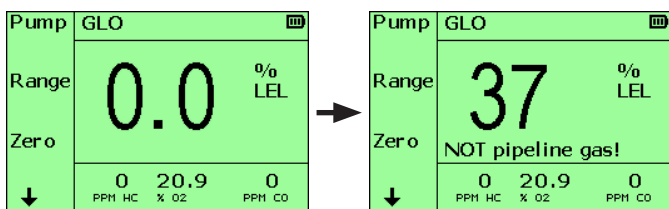
Gasurveyor 700

Der GS700 ist ein konfigurierbares Kombinationsinstrument, das den Bedürfnissen von Gasanlagen vollständig entspricht. Das große Display vereinfacht die Bedienung und ermöglicht dem Benutzer den Zugriff auf viele Funktionen.



Pipeline-Gastest (PGT)

Kommt das Gas aus Ihrer Rohrleitung?
Vermeiden Sie unnötige Erdarbeiten mit dieser wertvollen Funktion. Unmittelbare Bestätigung, dass das Gas nicht aus Ihrer Rohrleitung stammt (z. B. Deponie oder Sumpfgas).
Einfache Bedienoberfläche:



Abbohr-Modus

Abbohren ermöglicht die Lokalisierung von unterirdischen Lecks.
Der GS700 verfügt über einen Abbohr-Modus, der konformes und konsistentes Abbohren ermöglicht.

Folgende Funktionen sind enthalten:

- Probenahme zu festgelegten Zeiten
- Anzeige von Spitzenwerten und durchgehenden Ablesungen
- Einfaches Benutzermenü zur Anzeige vorheriger Ablesungen
- Datenprotokollierung - einschließlich Ortsdaten (GPS optional)



Technische Daten	
Größe:	190 x 98 x 107 mm
Gewicht:	1,4 kg (Alkali), 1,3 kg (wiederaufladbar)
Display:	Monochromes LCD-Display mit automatischer Hintergrundbeleuchtung
Temperatur:	-20 °C bis +50 °C (-4 °F bis +122 °F)
Luftfeuchtigkeit:	0 - 90 % RH nicht-kondensierend
Probenahme:	Eingebaute Pumpe mit Flussausfallsensor; der Probenweg ist durch einen hydrophoben Baumwollfilter geschützt
Alarmer:	360° gut sichtbare blinkende LED Tiefenmesser ~ 85 dB bei 0,3 m
Datenprotokollierung:	Kapazität: 500 Sitzungsprotokolle Sitzungsprotokoll: Benutzer-ID, Datum und Zeit, Gasabmessungen, Alarmer, Kalibrierung/Funktionstest, Abbohrdaten, PGT-Protokolle » Protokollauszug: Infrarot oder Bluetooth (optional) » Ortsdaten über GPS (optional)
GPS:	Erfasst den GS700-Ort (optional). Die extrahierte Protokolldaten werden mit Datum/Zeit gekennzeichnet gespeichert
Batterie:	Alkalizellen oder wiederaufladbares Batteriepack Größe 3 x LR20 'D'
Batterielebensdauer:	Normalerweise: Alkali 15 Std., wiederaufladbar 20 Std
Aufladedauer:	Normalerweise: 6 Std
Bauweise:	Antistatisches Polycarbonat-ABS mit leitfähiger TPE-Überspritzung
Einstufung:	IP55 (Schutz vor Staub und Wasserspritzern)
Zertifizierung:	IECEX / ATEX II 2G (Ta = -20 °C bis +50 °C) Ex db ia IIC T4 Gb oder Ex db ia IIB T3 Gb (bei Ausstattung mit einem PPM-Gas-sensor) CSA
	Klasse I Div.1 Gruppen A, B, C, D T4 oder Klasse I Div.1 Gruppen C, D T3 (bei Ausstattung mit einem PPM-Gassensor)

Garantie: 2 Jahre

Sensordaten				
GAS	WIRKUNGSBEREICH	AUFLÖSUNG	T90	SENSORTYP
HC	0-1.000 ppm	1 ppm	-	Halbleiter Halbleiter Infrarot
	0-10.000 ppm	1 ppm		
	0-10.000 ppm	25 ppm		
HC	0-9,9 % LEL	0,1 %	<6 s	Infrarot
	10-100 % LEL	1 %		
HC	0-100 % Volumen	1 %	<6 s	Infrarot
O2	0-20,9 % 21-25 %	0,1 % 1 %	<15 s	Elektroche- misch
CO	0-1000 ppm	1 ppm	<20 s	Elektroche- misch
H2S	0-100 ppm	1 ppm	<10 s	Elektroche- misch
PGT	Entscheidung bei einer Probe von: > 1,5 % Volumen			Infrarot

* Ohne Sonde.

Erfüllt die Normen:

BS EN / IEC 60079-29-1, BS EN 45544, BS EN 50104,
CSA 22.2 Nr. 152, ANSI / ISA 12.13.01

Teledyne GMI Ltd ist ein gemäß ISO 9001 zugelassenes Unternehmen, dessen Qualitätssicherungsprogramme die kontinuierliche Bewertung und Verbesserung aller Teledyne GMI Ltd -Produkte verlangen. Die Informationen in dieser Broschüre sind Änderungen vorbehalten und sind keine Produktspezifikationen. Wenden Sie sich bitte an Teledyne GMI Ltd oder seine Vertretung, falls Sie mehr Details benötigen.



Americas
4055 Technology Forest Blvd.The
Woodlands, TX 77381
USA
Tel.: +1 713-559-9200

Emea
Inchinnan Business Park
Renfrew, PA4 9RG
Scotland, UK
Tel.: +44 (0)141 812 3211

Asia Pacific
290 Guiqiao Road
Pudong, Shanghai 201206
People's Republic of China
Tel.: +86-21-3127-6373