

OLCT 60

Detector de gas



Descripción

La serie OLCT 60 representa un nuevo estándar en la detección de gases, ofreciendo una calidad y fiabilidad inigualables

para la detección de gases inflamables, tóxicos u oxígeno. Esta serie presenta una gama de versiones que se adaptan a diversas necesidades:

- Sensores antideflagrantes XP o de seguridad intrínseca IS, disponibles para la detección de combustibles, tóxicos u oxígeno.
- Opciones de colocación flexibles con configuraciones de sensor remoto o a bordo. La OLCT 60 puede montarse a distancia, lo que permite la detección en entornos difíciles o peligrosos, incluida la Zona 0 (gas) y la Zona 20 (polvo) para la versión intrínsecamente segura (IS).
- Está equipada con una pantalla local y un menú intuitivo y no intrusivo para facilitar su manejo. La calibración puede realizarse de forma segura en áreas peligrosas sin necesidad de un permiso de trabajo en caliente.
- Construido para durar con acero inoxidable 316L, que garantiza su resistencia a la corrosión y a las condiciones más duras.
- Con certificación IP66, ofrece protección contra el polvo y las salpicaduras de agua para un rendimiento fiable en entornos exigentes.
- Versátil y adaptable, la serie OLCT 60 ofrece la solución ideal para la detección de gases en una amplia gama de aplicaciones industriales, satisfaciendo diversas necesidades con precisión y eficacia.

Features

- Los sensores precalibrados garantizan una detección precisa y fiable sin necesidad de calibración manual, lo que ahorra tiempo y garantiza la precisión.
- La calibración no intrusiva permite realizar cómodos ajustes para mantener un rendimiento óptimo sin interrumpir las operaciones ni requerir equipos especializados.
- Hay disponible una versión por infrarrojos, que ofrece capacidades mejoradas para necesidades de detección específicas, proporcionando funcionalidad avanzada y versatilidad en aplicaciones de detección de gases.



OLCT 60

Detector de gas

El sensor infrarrojo

Actualmente se ofrece un sensor de infrarrojos para la detección de CO₂, SF₆ y gases refrigerantes, que proporciona capacidades avanzadas para una detección precisa y fiable en diversas condiciones ambientales.



Sensor infrarrojo

Especificaciones técnicas de los sensores

Gas		Rango de medición (ppm)	Versión XP	Versión SI	(°C)	% HR	Precisión (ppm)	Vida útil promedio (mes)	Tiempo de respuesta T50/T90 (s)	Condición de almacenaje
Gases explosivos	Catalítico	0-100% LIE	•		-20 a +55	0 - 95	+/- 1% LIE (de 0 a 70% LIE)	40	6/15 (CH ₄)	(b)
Infrarrojo	GD10P	0-100% LIE	•		-20 a +60	0 - 99	+/-3% (range 0-50) +/-5% (range 50-100)	>60	1/2 (CH ₄) 3/6 (HC)	(a)
AsH ₃	Arsina	1.00		•	-20 a +40	20 - 90	+/- 0.05	18	30/120	(a)
Cl ₂	Cloro	10.0		•	-20 a +40	10 - 90	+/- 0.4	24	4/32	(a)
ClO ₂	Dióxido de cloro	3.00		•	-20 a +40	10 - 90	+/- 0.3	24	20/120	(a)
CO	Monóxido de carbono	100 300 1000	• • •	• • •	-20 a +50	15 - 90	+/- 3 (rango 0-100)	40	15/40	(a)
CO ₂	Dióxido de carbono	0-5% vol. 0-10% vol. 0-100% vol.	• • •		-25 a +55	0 - 95	+/- 3	48	11/30	(a)
COCl ₂	Fosgene	1.00		•	-20 a +40	15 - 90	+/- 0.05	12	60/180	(c)
EA	Óxido de etileno	30.0		•	-20 a +50	15 - 90	+/- 1.0	36	50/240	(a)
H ₂	Hidrógeno	2000	•	•	-20 a +50	15 - 90	+/- 5%	24	30/50	(a)
H ₂ S	Sulfuro de hidrógeno	30.0 100 1000	• • •	• • •	-20 a +50	15 - 90	+/- 1.5 (rango 0-30)	36	15/35	(a)
HCl	Cloruro de hidrógeno	30.0 100		•	-20 a +40	15 - 95	+/- 0.4 (rango 0-10)	18	10/30	(a)
HCN	Cianuro de hidrógeno	10.0 30.0		•	-25 a +40	15 - 95	+/- 0.3 (rango 0-10)	24	16/75	(c)
HF	Fluoruro de hidrógeno	10.0		•	-10 a +30	20 - 80	+/- 5%	12	40/90	(c)
NH ₃	Amoníaco	100 1000 5000	• • •	• • •	-20 a +40	15 - 90	+/- 5 +/- 20 +/- 150 a 10%	24	56/157 24/92 24/92	(a)

Gas		Rango de medición (ppm)	Versión XP	Versión SI	(°C)	% HR	Precisión (ppm)	Vida útil promedio (mes)	Tiempo de respuesta T50/T90 (s)	Condición de almacenaje					
NO	Monóxido de nitrógeno	100	•	•	-20 a +50	15 - 90	+/- 2 (rango 0-100)	36	13/33	(a)					
		300	•	•											
		1000	•	•											
NO ₂	Dióxido de nitrógeno	10.0		•	-20 a +50	15 - 90	+/- 0.8	24	18/42	(a)					
		30.0		•											
O ₂	Oxígeno	0-30% vol.	•	•	-20 a +50	15 - 90	0.4% Vol (de 15 a 22% O ₂)	28	6/15	(a)					
			•				+/- 2%				60	15/25	(a)		
O ₃	Ozone	1.00		•	0 a +40	10 - 90	+/- 0.03 (de 0 a 0.2 ppm) +/- 0.05 (de 0.2 a 1 ppm)	18	40/120	(c)					
PH ₃	Fosfina	1.00		•	-20 a +40	20 - 90	+/- 0.05	18	30/120	(a)					
SiH ₄	Silano	50.0		•	-20 a +40	20 - 95	+/- 1.0	18	25/120	(a)					
SO ₂	Dióxido de sulfuro	10.0		•	-20 a +50	15 - 90	+/- 0.7 (rango 0-10)	36	15/45	(a)					
		30.0		•											
		100		•											
CH ₃ Cl	Claometil	500	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
CH ₂ Cl ₂	Claometileno	500	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 12		1% vol.	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 22		2000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 123		2000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
FX56		2000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
		2000	•												
Freon R 134 a		2000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
		2000	• (IR)								0 - 95	+/- 40ppm (de 20 a 50% PE)	60	40/170	(e)
Freon R 11		1% vol.	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 23		1% vol.	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 143 a		2000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 404 a		2000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 507		2000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 410 a		1000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 32		1000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 407 c		1000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
Freon R 407f		1000	•		-20 a +60	20-95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/50	(d)					
		2000	• (IR)								-20 a +50	0-95	+/- 40ppm (de 20 a 50% PE)	60	40/105
Freon R 408 a		1000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/90	(d)					
R 32		2000	• (IR)		-20 a +50	0-95	+/- 40 (de 0 a 50% PE)	60	25/120	(e)					
R 449a		2000	• (IR)		-20 a +50	0-95	+/- 40 (de 0 a 50% PE)	60	25/120	(e)					
R 1233zd		5000	• (IR)		-20 a +50	0-95	+/- 40 (de 0 a 50% PE)	60	25/120	(e)					
Etol		500	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/60	(d)					
Hastalueno		500	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/60	(d)					
Isopropanol		500	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/60	(d)					
2-butano (MEK)		500	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/60	(d)					
Xyleno		500	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/60	(d)					
SF ₆		2000	• (IR)		-20 a +50	0 - 95	+/- 40ppm (de 20 a 50% PE)	60	25/120	(e)					
R1234yf (HFO)		1000	•		-20 a +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/50	(d)					
		2000	• (IR)								0 - 95	+/- 40ppm (de 0 a 50% PE)	60	25/120	(e)
		0-100% LIE	• (IR)								-20 a +50	20 - 95	+/- 2% LIE (de 0 a 50% LIE)	60	30/115
R1234ze		1000	•		-20 a +50	20 - 95	+/- 15% (de 20 a 70% PE)	40	25/50	(d)					
		0-100% LIE	• (IR)								0 - 68	+/- 2% LIE (de 0 a 50% LIE)	60	55/180	(e)
		0-2000	• (IR)									+/- 40ppm (de 0 a 50% PE)	60	25/120	(e)

(a) +4°C a +20°C
20 % hasta 60 % HR
1 bar ± 10 %
Máximo 6 meses

(b) -25°C a +60°C
20 % hasta 60 % HR
1 bar ± 10 %
Máximo 6 meses

(c) +4°C a +20°C
20 % hasta 60 % HR
1 bar ± 10 %
Máximo 3 meses

(d) -20°C a +50°C
20 % hasta 60 % HR
1 bar ± 10 %
Máximo 6 meses

(e) -25°C a +85°C
0-80% HR
1 bar ± 10 %
Máximo 6 meses

OLCT 60

Detector de gas

Transmisor XP con sensor XP

Sensor:	• Catalítico / Electroquímico / Semiconductor / Infrarrojo
Gases detectados:	• Gases tóxicos o explosivos, O ₂ , VOC o refrigerantes
Material:	• Aluminio epoxy recubierto + sensor de acero inoxidable 316L
Bloque precalibrado:	• Si
Suministro de energía:	• 16 a 30 V DC
Consumo promedio:	• 140 mA (catalítico) • 80 mA (electroquímico) • 120 mA (infrarrojo XP IR)
Señal de Salida:	• 0 - 23 mA (4-20 mA reservado para medición)
Cable:	• 3 cables activos, con revestimiento
Resistencia/longitud de bucle de cable máx y controlador Oldham:	• Catalítico: 32 Ω / 1 km a 1.5 mm ² (16 AWG) • Electroquímico y XP IR: 48 Ω / 1.5 km a 1.5 mm ² (16 AWG)
IProtección de entrada:	• IP 66
Certificaciones:	OLCT60D (con celda integrada): ATEX II 2 GD Ex db IIC T6 Gb - Ex tb IIIC T85°C Db Temperatura ambiente: -20°C a 60°C OLCT60D d (con celda remota): ATEX II 2 GD Ex db IIC T6 Gb - Ex tb IIIC T85°C Db Temperatura ambiente: -20°C a 70°C (para el detector) ATEX II 2 GD - Ex db IIC T6 Gb - Ex tb IIIC T85°C Db Temperatura ambiente: -20°C a 70°C (para la celda remota) Compatibilidad electromagnética según EN50270
Peso:	• 2.1 kg
Dimensiones:	• 154 x 186 x 121 mm / 6.06 x 7.32 x 4.76 inches
Temperatura de operación:	• -20°C a +60°C

Transmisor XP con sensor IS

Sensor:	• Electroquímico
Gases detectados:	• Gases tóxicos de O ₂
Material:	• Aluminio epoxy recubierto + sensor de acero inoxidable 316L
Bloque precalibrado:	• Si
Suministro de energía:	• 16 a 30 V DC
Consumo promedio:	• 80 mA
Señal de Salida:	• 0-23 mA (4-20 mA reservado para medición)
Cable:	• 3 cables activos, con revestimiento
Resistencia/longitud de bucle de cable máx y controlador Oldham:	• 48 Ω / 1.5 km a 1.5 mm ² (16 AWG)
Protección de entrada:	• IP 66
Certificaciones:	OLCT60id (con celda integrada): ATEX II 2 GD - Ex db [ia Ga] ia IIC T4 Gb - Ex tb [ia Da] ia IIIC T135°C Db Temperatura ambiente: -20°C a 60°C ID de OLCT60D: (con celda remota) ATEX II 2 (1) GD - Ex db [ia Ga] IIC T4 Gb - Ex tb [ia Da] IIIC T135°C Db Temperatura ambiente: -20°C a 60°C (para el detector) ATEX II 1 GD - Ex ia IIC T4 Ga - Ex ia IIIC T135°C Da Temperatura ambiente: -20°C a 70°C (para la celda remota) Compatibilidad electromagnética según EN 50270
Peso:	• 2.1 kg
Dimensiones:	• 154 x 186 x 121 mm / 6.06 x 7.32 x 4.76 inches
Temperatura de operación:	• -20°C a +60°C

Accesorios



- A Dispositivo de introducción de gases (6331141)
Permite introducir el gas de calibración en el sensor
- B Cabezal de circulación de gases (6327910)
Permite medir muestras
- C Sistema antisalpicaduras (6329004)
Protege el detector ante proyecciones de líquidos
- D Filtro de protección extraíble (6327911)
Protege el sensor contra proyecciones y polvo
- E Kit de medición de ductos (6335975)
Permite monitorear los gases en un ducto
- F Soporte de montaje (6793322)
Permite montar el detector en el techo

- G Cubierta de protección (6322420)
Protege el detector contra condiciones climáticas severas o contra la radiación solar
- H Placa para adaptador (6123716)
Permite reemplazar otro detector OLDHAM sin volver a perforar
- I Cono de colección de montaje en pared (6793718)
Para usar con gases más ligeros que el aire
- J Cono de colección de montaje en techo (6331169)
Para usar con gases más ligeros que el aire
- K Kit herramientas (6331168)

Estamos comprometidos con la calidad y la mejora continua de nuestros productos. Por lo tanto, la información de este folleto está sujeta a cambios sin previo aviso, y sólo los datos técnicos del manual son vinculantes. Para más información, póngase en contacto con Teledyne Oldham Simtronics o con nuestro distribuidor.



AMERICAS
14880 Skinner Rd
Cypress, TX 77429
USA
Tel.: +1 713-559-9200
Fax: +1 281-746-3064

EMEA
ZI Est, Rue Orfila,
CS 20417
62027 ARRAS CEDEX, France
Tel.: +33-3-21-60-80-80
Fax: +33-3-21-60-80-00

ASIA PACIFIC
Room 04, 9th Floor
275 Ruiping Road
Xuhui District, Shanghai
China
TGFD_APAC@teledyne.com