



MX 62

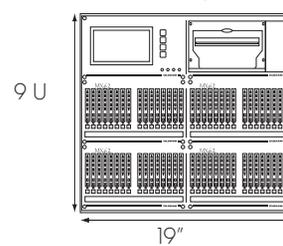
Stationäre Gaswarnzentrale



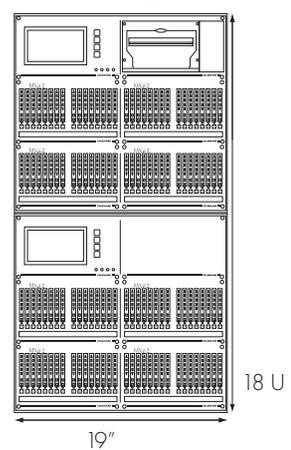
Produktvorstellung

Gaswarnzentrale für die Gaswarn- und Flammendektion.

Ausführung mit bis zu
64 Messwertgebern



Ausführung mit bis zu
128 Messwertgebern



Merkmale

- Modular gegliedertes und flexibles Gaswarnsystem
- Redundante Ausführung für kontinuierliche Verfügbarkeit (SIL 3 nach EN 50402)
- 64 sicherheitsgerichtete Systemkanäle
- Wirtschaftliche Installation
- Anschluss an 4-20 mA Signaleingang oder Digitalbus



MX 62

Gaswarnzentrale

Sicherheitsgerichtetes System für die Gaswarn- und Flammendetektion

Die MX62 Gaswarnzentrale ist redundant aufgebaut, um das Sensorsignal eindeutig auszuwerten und setzt somit die komplexesten Kundenspezifikationen um. Das Gaswarnsystem erfüllt die ATEX100A Anforderungen und bietet funktionale Sicherheit nach SIL 3 EN 50402.

Sichere Installation und wirtschaftliche Kosten

Umfassend sichere Umsetzung:

Die Systemstruktur des MX 62 Gaswarnsystems ist für redundante Messwerterfassung und Messwertauswertung entwickelt worden: eindeutige Datensätze des Messelements werden umgehend an die Relaisausgänge übermittelt.

Strukturierte Systemprogrammierung

Die Konfiguration der Gaswarnzentrale erfolgt über den PC unter Verwendung der ConfigPro Software. Der Systemzugang ist stufenartig über Passworte geschützt.

Platzsparender Aufbau und leichter Zugang zu Baugruppen der MX62

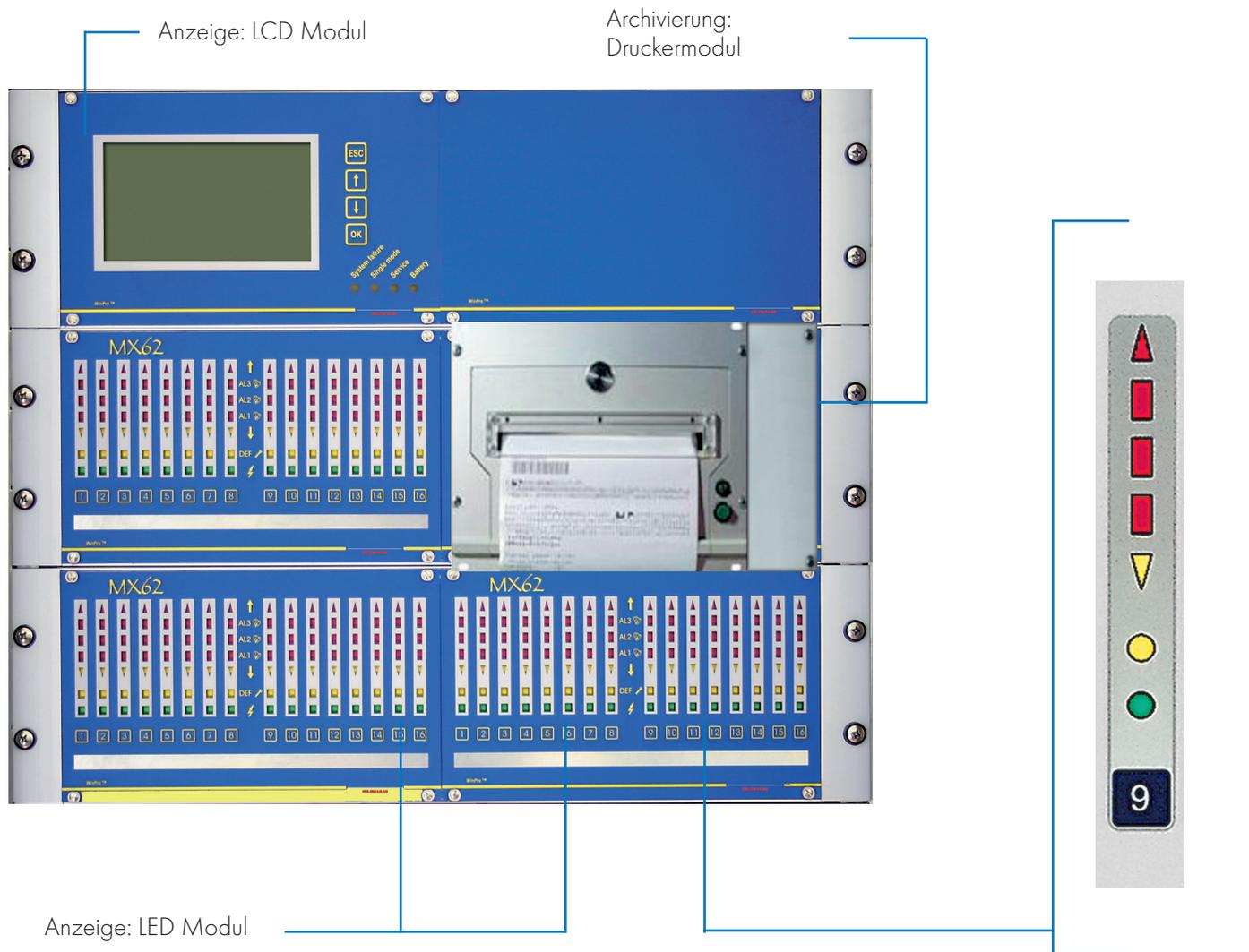
Nutzenoptimierung:

- Die Systemperformance ist innovativ in Übereinstimmung mit den aktuellen Sicherheitsanforderungen ausgelegt.
- Der modulare Systemaufbau ermöglicht den kundenspezifischen Einsatz und optimiert die Ausgaben der Verkabelung.
- Die Flexibilität des Systems gewährleistet die Integration in das kundenseitige Sicherheitssystem.
- Frei programmierbare Ausgänge reduzieren die Relaisanforderungen.

Ausführung einer Gaswarnzentrale mit bis zu 256 Messlinien



Bedienpanel

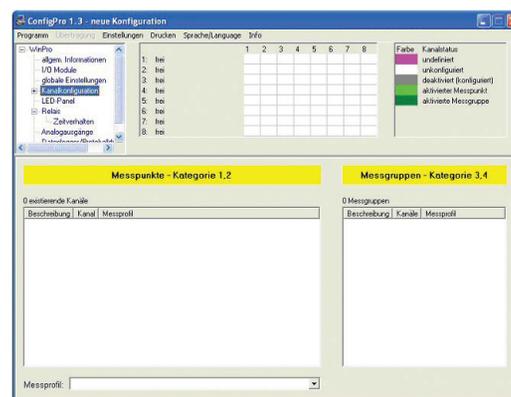


Vergrößerte Ansicht eines Messkanals



Supervisionfunktion

- Gesamtübersicht.
- Messwertanzeige und Systemstatus des Sensors.
- Messwerttrend und Systemhistorie mit Druckfunktion.
- Internetkommunikation.

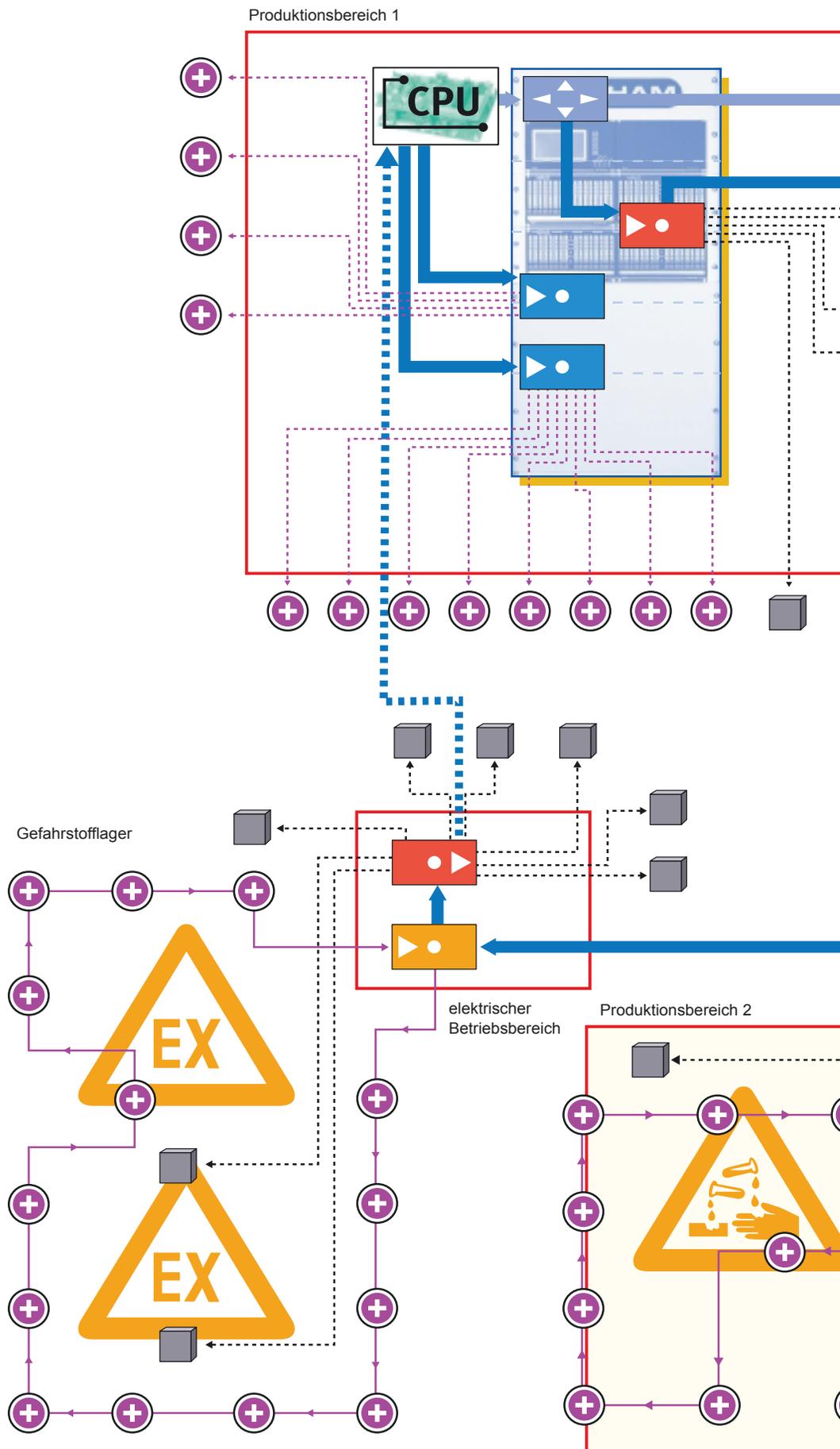
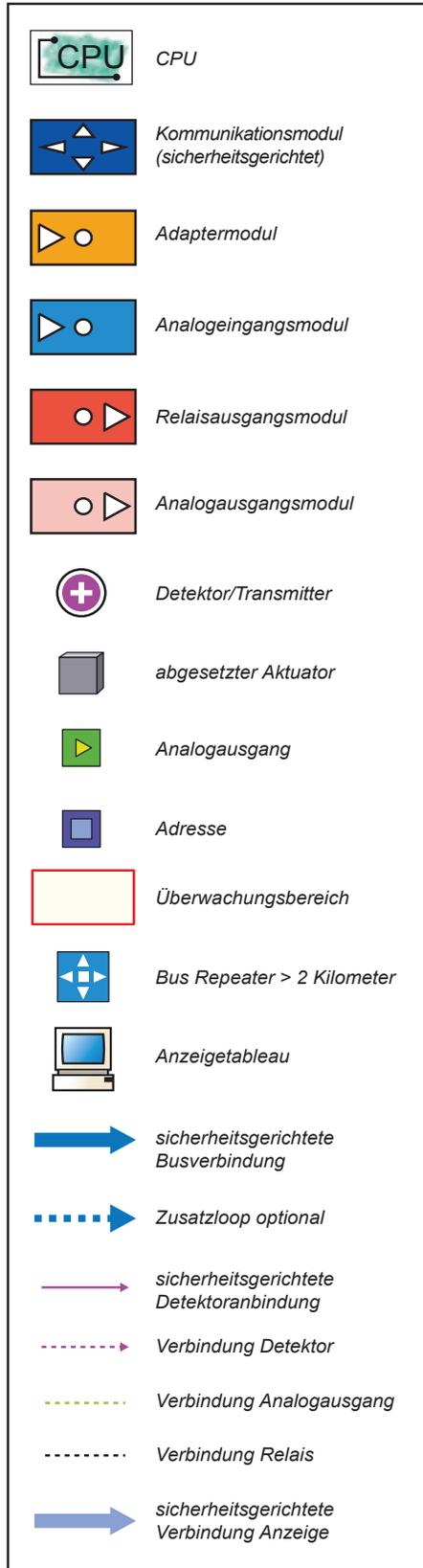


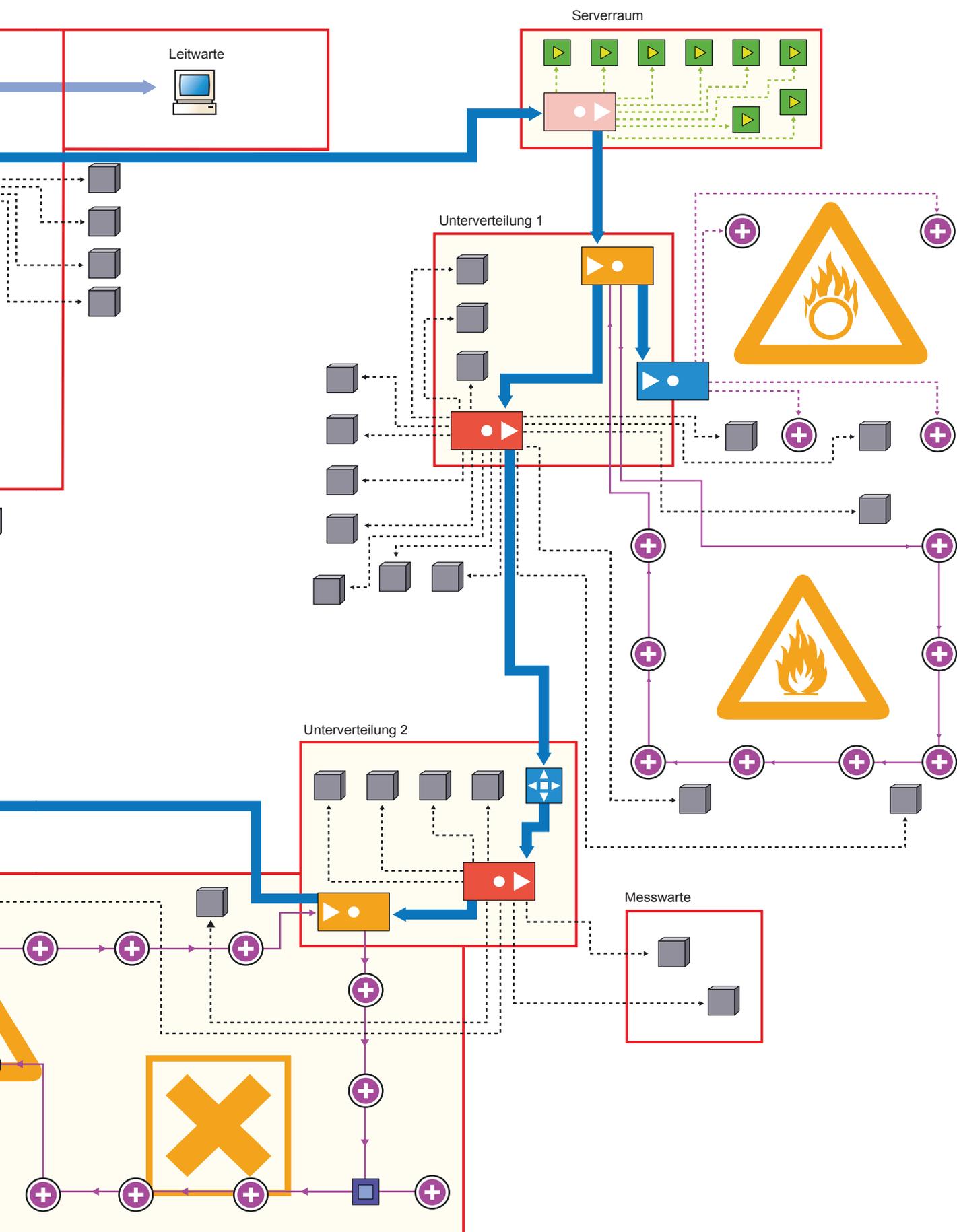
MX62 Systemkonfiguration mit PC Software

MX 62

Gaswarnzentrale

Installationsbeispiel eines MX62 Gaswarnsystems





MX 62

Gaswarnzentrale

Systemmodule

CPU Modul

Das Controllermodul (CM) ist das Herzstück der Gaswarnzentrale.

Mittels Stützbatterie und zwei redundant arbeitenden Prozessoren wird die Messwertverarbeitung gesichert.

Die Messwertübertragung an das LCD Modul erfolgt via RS485 Bus.

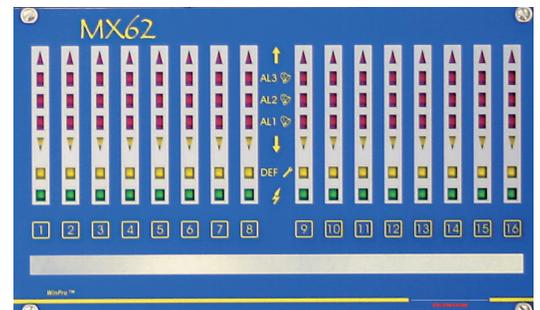
- Zentrale Systemverwaltung
- Anschluss unterschiedlichster Systemmodule
- Anschluss eines internen oder externen Druckers
- Abmessungen 240 x 130 x 50 mm (ohne Rahmen)
- Leistung 12 W
- Versorgungsspannung 24 VDC (min. 19.2 VDC)



LED Modul

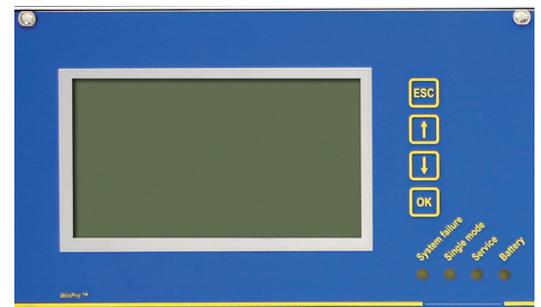
Eine LED Montageplatte kann bis zu 16 Messkanäle anzeigen und wird mit 8 Kanal LED Modulen ausgestattet.

- 3 Alarmschwellen
- Messbereichsüberschreitung/Nullpunktdrift
- Betriebsanzeige
- Systemstörung
- Abmessungen 3HE x 0.5 19" x 30 mm (ohne Rahmen)
- Leistung 4 W für 8 Kanalausführung
- Versorgungsspannung 24 VDC (min. 19.2 VDC)



LCD Modul

- graphisches LCD alphanumerisch
- anwenderfreundlich
- Datenlogger für Messwerte der letzten 5 Tage (optional erweiterbar)
- abgesetztes Display via RS485 (4-adrig engmaschig geschirmt)
- Abmessungen 3HE x 0.5 19" x 40 mm (ohne Rahmen)
- Leistung 8W
- Versorgungsspannung 24 VDC (min. 19.2 VDC)
- Bis zu 29 dezentrale LCD können an die MX62 Gaswarnzentrale angeschlossen werden.



Druckermodul

- Druck von Messwerten und Relaisstatus, Systemfehler, Mittelwertbildung 8 Stunden.
- ASCII Format, alphanumerisch mit 40 bzw. 80 Zeichen.
- Parallelschnittstelle
- Abmessungen 3HE x 0.5 19" x 75 mm (Thermopapier 110 mm)
- Leistung 18 W
- Versorgungsspannung 24 VDC (min. 21.5 VDC)



Analogeingangsmodule (AEM)

Modul zum Anschluss von analogen Detektoren zur Signalübertragung zur CPU mittels 2 unabhängigen Analog-/Digitalumformern

- Direktinstallation an die MX62 bzw. dezentrale Montage.
- Anschluss von bis zu 8 Analog- bzw. Digitaltransmittern.
- Montage auf DIN Schiene.
- Abmessungen 160 x 90 x 70 mm
- Leistung 1 W

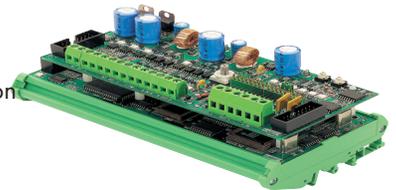


Adaptermodule (LOOP)

Das Modul erlaubt 3 Betriebsmodi:

- Anschluss im LOOP von bis zu 16 adressierbaren Digitaltransmittern im Bussystem.
- Anschluss im LOOP von bis zu 8 adressierbaren Digitaltransmittern im Bussystem in Kombination mit einem abgesetzten Analogmodulen.
- Anschluss von 2 Analogeingangsmodule (AEM).
- Leistung 10 W
- Versorgungsspannung 24 VDC (min. 19.2 VDC)

Die Installation kann dezentral erfolgen und über zwei RS485 Schnittstellen (2 x 4-adriges Kabel engmaschig geschirmt) verbunden werden

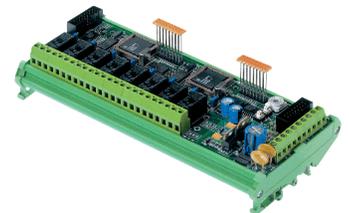


Relaismodule

Das Modul ist mit 2 redundant arbeitenden Prozessoren zur Kommunikation mit der CPU ausgestattet.

- Basismodul mit 8 frei konfigurierbaren Relais.
- Erweiterungsmodul mit 8 frei konfigurierbaren Relais.
- Wechselkontakte (Ruhe- oder Arbeitsstrom).
- Schaltspannung max. 250 VAC 6A (ohmsche Last).
- Fehlersicherheit programmierbar.
- Abmessungen 195 x 90 x 55 mm (Basismodul).
- Abmessungen 195 x 90 x 90 mm (Basis- + Erweiterungsmodul mit 16 Relais).
- Leistung 15 W
- Versorgungsspannung 24 VDC (min. 20.5 VDC)

Die Installation kann dezentral erfolgen und über zwei RS485 Schnittstellen (2 x 4-adriges Kabel engmaschig geschirmt) verbunden werden.



Analogausgangsmodule (AAM)

Das Modul ist mit 2 redundant arbeitenden Prozessoren zur Kommunikation mit der CPU ausgestattet.

- Ausstattung mit 8 4-20 mA oder 0-10 V Analogausgänge (wählbar).
- Jeder Ausgang ist programmierbar zur Übertragung von:
 - Momentanwert eines Transmitters
 - Mittelwertbildung eines Transmittersensors
 - Momentanwert oder Mittelwert einer Transmittergruppe
- Abmessungen 160 x 90 x 70 mm
- Leistung 8 W
- Versorgungsspannung 24 VDC (min. 19.2 VDC)



Kommunikationsmodule (Profibus)

Das Modul dient zur Anbindung der Gaswarnanlage an ein Leitsystem/Modem.

- Übertragung der CPU Daten via RS232.
- Systemspezifisch oder Modbusprotokoll via RS485.
- Leistungswerte auf Anfrage verfügbar.

Die LED und LCD Module benutzen eine gemeinsame RS485 Schnittstelle. Die Adapter-, Relais- und Analogausgangsmodule benutzen gemeinsam zwei alternative RS485 Schnittstellen.



MX 62

Gaswarnzentrale

Technische Spezifikation

MX 62

Messkanäle	bis zu 64 sicherheitsgerichtete Kanäle (128 Kanäle pro Konsole)
Gehäuse	Schaltschrank, Wandmontagekasten, Konsole
Display	hochauflösendes LCD alphanumerisch, optional abgesetzt
Programmierung	kundenspezifisch: Überschuss, Minderung, Momentanwert, Voting, ...

Alarmierung

	Gas: 5 programmierbare Alarmschwellen je Messkanal
Optik	Service: <ul style="list-style-type: none">- Kalibrierung- Systemfehler- Nullpunkt Betriebsbereitschaft
Akustik	via gesondertem Relais
Signaleingang	4-20 mA bzw. 0-10 V
Signalausgänge	4-20 mA bzw. 0-10 V Relaiskontakte (max. 128 frei programmierbare Relais)
Drucker	Centronix Schnittstelle
Versorgung	24 VDC bzw. 230 VAC (weitere auf Anfrage) stabilisiertes/getaktetes Netzteil
Temperatur	-15°C bis +50°C
Abmessungen	19", 3HE, 482.2 x 133 x 120 mm (19.1 x 5.3 x 4.7")
Zulassungen	CE, SIL3 EN 50402 und BVS 03 WINPRO: ATEX G 002 X MX 62: BVS 07 ATEX G 001 X
Zubehör	Programmiersoftware
	Supervision Software

fordern die OLDHAM SIMTRONICS Qualitätssicherungsprogramme die kontinuierliche Bewertung und Verbesserung aller OLDHAM SIMTRONICS Produkte. Die Informationen in dieser Broschüre können somit ohne Benachrichtigung geändert werden und stellen keine Produktspezifikation dar. Bitte kontaktieren Sie OLDHAM SIMTRONICS oder deren Vertreter, wenn Sie weitere Informationen benötigen.



AMERICAS
4055 Technology Forest Blvd.
The Woodlands,
TX 77381, USA
Tel.: +1-713-559-9200
Fax: +1-713-893-6729

EMEA
ZI Est, Rue Orfila,
CS 20417
62027 ARRAS CEDEX, France
Tel.: +33-3-21-60-80-80
Fax.: +33-3-21-60-80-00

ASIA PACIFIC
290 Guiqiao Road
Pudong, Shanghai 201206
People's Republic of China
Tel.: +86-21-3127-6373
Fax: +86-21-3127-6365