



## OLCT 60

stationäre Gaswarntechnik



### Produktbeschreibung

Die OLCT60 Transmitter stellen einen neuen Standard in der Gaswarntechnik dar und bieten einzigartige Qualität und Zuverlässigkeit bei der Detektion von brennbaren oder toxischen Gasen oder Sauerstoff. Diese Baureihe umfasst unterschiedliche Versionen mit zahlreichen Anwendungen:

XP (explosiongeschützte) bzw. IS (eigensichere) Transmittereinheiten einsetzbar für die Detektion brennbarer oder toxischer Gase oder Sauerstoff.

Die flexible Installation mit abgesetzter oder integrierter Sensoreinheit. Der OLCT60 Sensor kann abgesetzt montiert werden und ermöglicht die Detektion in schwer zugänglichen oder gefährlichen Umgebungen, inklusive Zone 0 (Gas) und Zone 20 (Staub) für die IS Versionen.

Ausgestattet mit einem lokalen Display und der intuitiven, non intrusiven Menüführung für eine einfache Bedienung. Die Kalibrierung kann ohne die Freigabe für Heißarbeiten in Gefahrenbereichen durchgeführt werden.

Die langlebige Transmitterkonstruktion mit der Sensoreinheit aus 316L SS garantieren Korrosionsbeständigkeit und den Einsatz in extremen Umgebungsbedingungen.

Zertifiziert nach Schutzklasse IP66 für Staub- und Spritzwasserschutz garantieren eine zuverlässige Detektion in anspruchsvollen Umgebungen.

Vielseitig und adaptierbar - die OLCT60 Transmitter sind die ideale Lösung für die Gasdetektion in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen und erfüllen die unterschiedlichsten Anforderungen mit Präzision und Effizienz.

### Ausstattungsmerkmale

- Vorkalibrierte Sensoreinheiten gewährleisten eine genaue und zuverlässige Detektion ohne die Notwendigkeit einer manuellen Kalibrierung zur Sicherstellung von Präzision bei gleichzeitiger Zeitersparnis.
- Die non intrusive Kalibrierung ermöglicht Anpassungen zur Sicherstellung der optimalen Leistung ohne Betriebsunterbrechungen und Spezialwerkzeug.
- Die Infrarotversion (IR) bietet erweiterte Funktionen für spezielle Anwendungen und gewährleistet Funktionalität und Vielseitigkeit in der Gaswarntechnik.



## Infrarotsensor

Der Infrarotsensor ist für die präzise und zuverlässige Detektion von CO<sub>2</sub>, SF<sub>6</sub> und Freonen in unterschiedlichsten Betriebsbedingungen verfügbar.



IR Sensor

## Technische Sensorspezifikation

Gas		Messbereich (ppm)	XP Version	IS Version	Temperatur (°C)	% RH	Genauigkeit (ppm)	Erwartete Lebensdauer (Monate)	Ansprechzeit T <sub>50</sub> /T <sub>90</sub> (s)	Lagerung
EX Gase	Katalytisch	0-100% UEG	•		-20 bis +55	0 - 95	+/- 1% UEG (von 0 bis 70% UEG)	40	6/15 (CH <sub>4</sub> )	(b)
Infrarot	GD10P	0-100% LIE	•		-20 bis +60	0 - 99	+/-3% (Bereich 0-50) +/-5% (Bereich 50-100)	>60	1/2 (CH <sub>4</sub> ) 3/6 (HC)	(a)
AsH <sub>3</sub>	Arsine	1.00	•	•	-20 bis +40	20 - 90	+/- 0.05	18	30/120	(a)
Cl <sub>2</sub>	Chlor	10.0	•	•	-20 bis +40	10 - 90	+/- 0.4	24	4/32	(a)
ClO <sub>2</sub>	Chlordioxid	3.00	•	•	-20 bis +40	10 - 90	+/- 0.3	24	20/120	(a)
CO	Kohlenmonoxid	100 300 1000	• • •	• • •	-20 bis +50	15 - 90	+/- 3 (Bereich 0-100)	40	15/40	(a)
CO <sub>2</sub>	Kohlendioxid	0-5% Vol. 0-10% Vol. 0-100% Vol.	• • •	• • •	-25 bis +55	0 - 95	+/- 3	48	11/30	(a)
COCl <sub>2</sub>	Phosgen	1.00	•	•	-20 bis +40	15 - 90	+/- 0.05	12	60/180	(c)
ETO	Ethylenoxid	30.0	•	•	-20 bis +50	15 - 90	+/- 1.0	36	50/240	(a)
H <sub>2</sub>	Wasserstoff	2000	•	•	-20 bis +50	15 - 90	+/- 5%	24	30/50	(a)
H <sub>2</sub> S	Schwefelwasserstoff	30.0 100 1000	• • •	• • •	-20 bis +50	15 - 90	+/- 1.5 (Bereich 0-30)	36	15/35	(a)
HCl	Chlorwasserstoff	30.0 100	•	•	-20 bis +40	15 - 95	+/- 0.4 (Bereich 0-10)	18	10/30	(a)
HCN	Cyanwasserstoff	10.0 30.0	•	•	-25 bis +40	15 - 95	+/- 0.3 (Bereich 0-10)	24	16/75	(c)
HF	Wasserstofffluorid	10.0	•	•	-10 bis +30	20 - 80	+/- 5%	12	40/90	(c)
NH <sub>3</sub>	Ammoniak	100 1000 5000	• • •	• • •	-20 bis +40	15 - 90	+/- 5 +/- 20 +/- 150 oder 10%	24	56/157 24/92 24/92	(a)

Gas		Messbereich (ppm)	XP Version	IS Version	Temperatur (°C)	% RH	Genauigkeit (ppm)	Erwartete Lebensdauer (Monate)	Ansprechzeit $T_{50}/T_{90}$ (s)	Lagerung
NO	Stickstoffmonoxid	100 300 1000	• • •	• • •	-20 bis +50	15 - 90	+/- 2 (bereich 0-100)	36	13/33	(a)
NO <sub>2</sub>	Stickstoffdioxid	10.0 30.0		• •	-20 bis +50	15 - 90	+/- 0.8	24	18/42	(a)
O <sub>2</sub>	Sauerstoff	0-30% Vol.	•	•	-20 bis +50	15 - 90	0.4% Vol (von 15 bis 22% O <sub>2</sub> )	28	6/15	(a)
			•		-20 bis +50	15 - 90	+/- 2%	60	15/25	(a)
O <sub>3</sub>	Ozon	1.00		•	0 bis +40	10 - 90	+/- 0.03 (von 0 bis 0.2 ppm) +/- 0.05 (von 0.2 bis 1 ppm)	18	40/120	(c)
PH <sub>3</sub>	Phosphin	1.00		•	-20 bis +40	20 - 90	+/- 0.05	18	30/120	(a)
SiH <sub>4</sub>	Silan	50.0		•	-20 bis +40	20 - 95	+/- 1.0	18	25/120	(a)
SO <sub>2</sub>	Schwefeldioxid	10.0 30.0 100		• • •	-20 bis +50	15 - 90	+/- 0.7 (bereich 0-10)	36	15/45	(a)
CH <sub>3</sub> Cl	Methylchlorid	500	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	Methylenchlorid	500	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R12		1% Vol.	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R22		2000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R123		2000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
FX56		2000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R134 a		2000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
			• (IR)		-20 bis +50	0 - 95	+/- 40ppm (von 0 bis 50% MB)	60	40/105	(e)
Freon R11		1% Vol.	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R23		1% Vol.	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R143 a		2000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R404 a		2000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R507		2000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R410 a		1000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R32		1000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R407 c		1000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
Freon R407f		1000 2000	•		-20 bis +60	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/50	(d)
			• (IR)		-20 bis +50	0 - 95	+/- 40ppm (von 0 bis 50% MB)	60	40/105	(e)
Freon R408 a		1000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/90	(d)
R32		2000	• (IR)		-20 bis +50	0-95	+/- 40 (von 0 bis 50% MB)	60	25/120	(e)
R449a		2000	• (IR)		-20 bis +50	0-95	+/- 40 (von 0 bis 50% MB)	60	25/120	(e)
R1233zd		5000	• (IR)		-20 bis +50	0-95	+/- 40 (von 0 bis 50% MB)	60	25/120	(e)
Ethanol		500	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/60	(d)
Toluol		500	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/60	(d)
Isopropanol		500	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/60	(d)
2-butanone (MEK)		500	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/60	(d)
Xylene		500	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/60	(d)
SF <sub>6</sub>		2000	• (IR)		-20 bis +50	0 - 95	+/- 40ppm (von 0 bis 50% FS)	60	25/120	(e)
R1234yf (HFO)		1000 2000 0-100% UEG	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/50	(d)
			• (IR)		-20 bis +50	0 - 95	+/- 40ppm (von 0 bis 50% MB)	60	25/120	(e)
			• (IR)		-20 bis +50	0 - 95	+/- 2% UEG (von 0 bis 50% MB)	60	30/115	(e)
R1234ze		1000 0-100% UEG 0-2000	•		-20 bis +55	20 - 95	+/- 15% (von 20 bis 70% MB)	40	25/50	(d)
			• (IR)		-20 bis +50	0 - 68	+/- 2% UEG (von 0 bis 50% MB)	60	55/180	(e)
			• (IR)				+/- 40ppm (von 0 bis 50% FS)	60	25/120	(e)

(a) +4°C bis +20°C  
20 % bis 60 % HR  
1 bar ± 10 %  
max. 6 Monate

(b) -25°C bis +60°C  
20 % bis 60 % HR  
1 bar ± 10 %  
max. 6 Monate

(c) +4°C bis +20°C  
20 % bis 60 % HR  
1 bar ± 10 %  
max. 3 Monate

(d) -20°C bis +50°C  
20 % bis 60 % HR  
1 bar ± 10 %  
max. 6 Monate

(e) -25°C bis +85°C  
0-80% HR  
1 bar ± 10 %  
max. 6 Monate

# OLCT 60

## Stationäre Gaswärmesstechnik

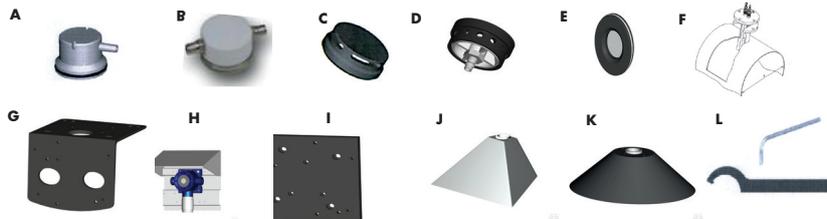
### XP Transmitter mit XP Sensor

Sensor:	• Katalytisch/elektrochemisch/Halbleiter/IR
Zielgase:	• Brennbare oder toxische Gase, O <sub>2</sub> , VOC und Kältemittel
Material Sensor:	• Alu Epoxydharz beschichtet + 316 Edelstahl
Vorjustierte Sensoren:	• Ja
Spannungsversorgung:	• 16 bis 30 V DC
Stromaufnahme:	• 140 mA (katalytisch) • 80 mA (ECC) • 120 mA (IR)
Ausgangssignal:	• 0 - 23 mA (Messbereich: 4-20 mA)
Kabel:	• 3 Leiter, geschirmt
Max. Leitungswiderstand:	• Katalytisch: 32 Ω / 1 km bei 1.5 mm <sup>2</sup> (16 AWG) • ECC + XP IR: 48 Ω / 1.5 km bei 1.5 mm <sup>2</sup> (16 AWG)
Schutzklasse:	• IP 66
Zulassungen:	OLCT60D (mit integrierter Zelle): ATEX II 2 GD Ex db IIC T6 Gb - Ex tb IIIC T85°C Db Umgebungstemperatur: -20°C bis 60°C OLCT60D d (mit Fernzelle): ATEX II 2 GD Ex db IIC T6 Gb - Ex tb IIIC T85°C Db Umgebungstemperatur: -20°C bis 70°C (für den Detektor) ATEX II 2 GD - Ex db IIC T6 Gb - Ex tb IIIC T85°C Db Umgebungstemperatur: -20°C bis 70°C (für die Remote-Zelle) Elektromagnetische Verträglichkeit nach EN50270
Gewicht:	• 2.1 kg
Abmessungen:	• 154 x 186 x 121 mm / 6.06 x 7.32 x 4.76 inches
Temperaturbereich:	• -20°C bis +60°C

### XP Transmitter mit IS Sensor

Sensor:	• Elektrochemisch
Zielgase:	• Toxische Gase oder delete O <sub>2</sub>
Material sensor:	• Alu Epoxydharz beschichtet + 316 Edelstahl
Vorjustierte Sensoren:	• Ja
Spannungsversorgung:	• 16 bis 30 V DC
Stromaufnahme:	• 80 mA
Ausgangssignal:	• 0 - 23 mA (Messbereich: 4-20 mA)
Kabel:	• 3 Leiter, geschirmt
Max. Leitungswiderstand an Oldham-Zentrale:	• 48 Ω / 1.5 km 1.5 mm <sup>2</sup> (16 AWG)
Schutzklasse:	• IP 66
Zulassungen:	OLCT60id (mit integrierter Zelle): ATEX II 2 GD - Ex db [ia Ga] ia IIC T4 Gb - Ex tb [ia Da] ia IIIC T135°C Db Umgebungstemperatur: -20°C bis 60°C OLCT60D-ID: (mit Remote-Zelle) ATEX II 2 (1) GD - Ex db [ia Ga] IIC T4 Gb - Ex tb [ia Da] IIIC T135°C Db Umgebungstemperatur: -20°C bis 60°C (für den Detektor) ATEX II 1 GD - Ex ia IIC T4 Ga - Ex ia IIIC T135°C Da Umgebungstemperatur: -20°C bis 70°C (für die Remote-Zelle) Elektromagnetische Verträglichkeit nach EN 50270
Gewicht:	• 2.1 kg
Abmessungen:	• 154 x 186 x 121 mm / 6.06 x 7.32 x 4.76 inches
Temperaturbereich:	• -20°C bis +60°C

## Zubehörteile



- A Kalibrierkappe (6331141)  
zur Kalibriergasaufgabe am Sensor
- B Durchflussadapter (6327910)  
für Probenahmesysteme
- C Spritzschutz (6329004)  
Sensorschutz vor Spritzwasser
- D Fernkalibrieradapter (6327911)  
Sensorkappe zur Diffusionsmessung mit Anschluss für Prüfgasschlauch
- E Austauschbarer Schutzfilter (6335975)  
Sensorschutz vor Staub und Spritzwasser
- F Rohrleitung-Messadapter (6793322)  
ermöglicht die Gasüberwachung in Rohrleitungen
- G Montagewinkel (6322420)  
ermöglicht die Deckenmontage des Messwertgebers

- H Wetterschutz-Abdeckung (6123716)  
schützt den Messkopf vor schlechten Wetterbedingungen und direkter Sonneneinstrahlung
- I Adapterplatte (6793718)  
ermöglicht den Austausch anderer Oldham-Messwertgeber, ohne dass neue Löcher gebohrt werden müssen
- J Gassammelrichter Wandmontage (6331169)  
erlaubt eine schnellere Gasdetektion durch gerichtete Gaszuführung
- K Gassammelrichter Deckenmontage (6331168)  
erlaubt eine schnellere Gasdetektion durch gerichtete Gaszuführung
- L Werkzeugset (6147877)

Die Informationen in dieser Broschüre können somit ohne Benachrichtigung geändert werden und stellen keine Produktspezifikation dar. Bitte kontaktieren Sie TELEDYNE OLDHAM SIMTRONICS oder deren Vertreter, wenn Sie weitere Informationen benötigen.