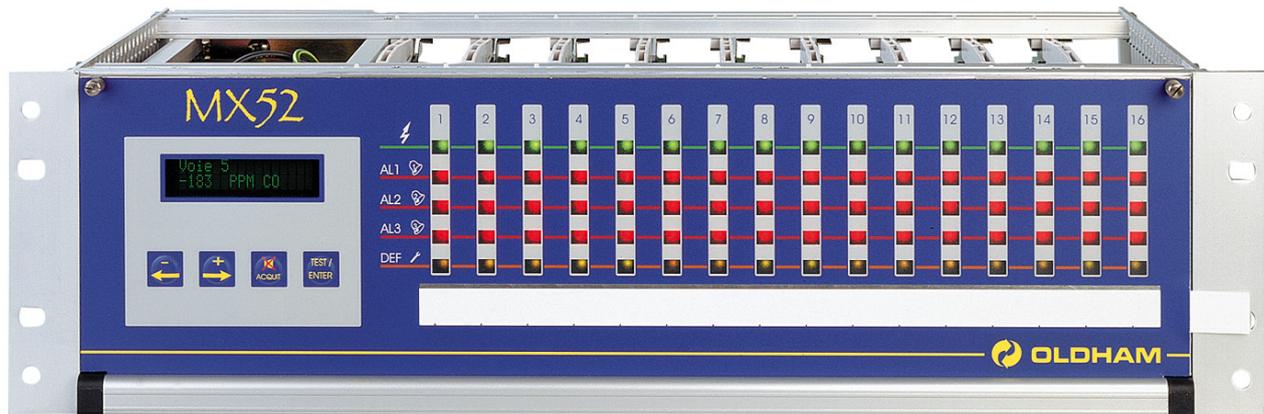




MX 52

Centrale



Caractéristiques

- 2 à 16 voies indépendantes
- 3 seuils d'alarme indépendants par voie
- Défaut par voie
- Certifiée SIL2 selon EN 61511



Sécurisons ensemble vos activités

Certifiée "ATEX production", Oldham maîtrise depuis plus de 100 ans la fabrication des systèmes de mesure de gaz complets, de la cellule de détection à la centrale d'alarme.

Tout notre matériel satisfait aux dernières exigences de la directive européenne EN 61779, relative à la métrologie des détecteurs de gaz et des centrales associées (temps de réponse, précision, résistance aux poisons, déclenchement des alarmes...).

Accordez nous votre confiance, et optez pour une solution globale conforme à la directive ATEX 94/9/EC applicable aux dispositifs de sécurité.

La Réglementation

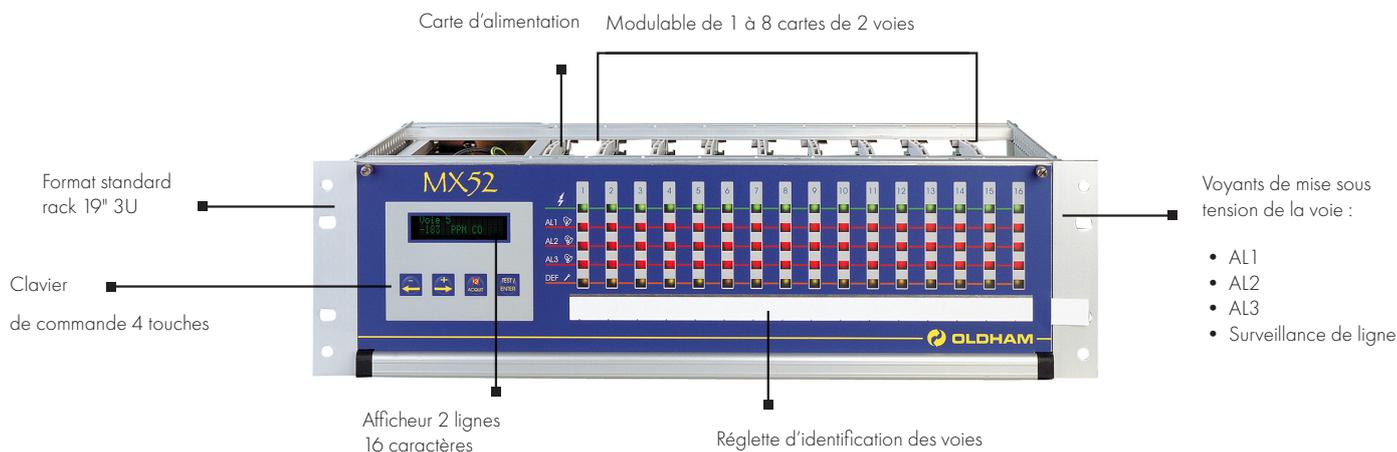
La directive ATEX/1999/92/CE relative à la sécurité et à la protection de la santé des travailleurs susceptibles d'être exposés au risque d'atmosphère explosive, est entrée en vigueur au 1er juillet 2003.

Transcrite en droit national par les différents ministères chargés du travail dans la CEE, elle oblige notamment l'employeur à s'acquitter des fonctions suivantes :

- déterminer les dangers et évaluer les risques (il en découlera le classement des zones)
- prendre les mesures spécifiques pour assurer la sécurité et protéger la santé des travailleurs exposés à des Atmosphères Explosives (ATEX)
- garantir un environnement de travail sûr et, lorsque les travailleurs sont présents, assurer une surveillance appropriée et fondée sur l'évaluation des risques
- rédiger un Document Relatif à la Protection Contre les Explosions (DRPCE) où il recensera par exemple les Equipements Importants Pour la Sécurité (EIPS) contribuant à limiter ou prévenir la formation d'ATEX

Applicable aux installations nouvelles depuis le 1er juillet 2003, toutes les installations relatives à la protection des travailleurs évoluant en zone ATEX doivent être conformes depuis le 1er juillet 2006.

Les principales branches de l'industrie sont concernées, car la plupart des procédés industriels donnent lieu à la formation d'atmosphères explosives qui sont sources de risques.



Une centrale certifiée ATEX

Conformément à la directive ATEX 94/9/CE, la centrale MX 52, bien qu'utilisable en dehors des atmosphères explosives, a été agréée ATEX II (2)G et peut donc être utilisée comme dispositif de sécurité. Cette certification est aujourd'hui obligatoire si vous classez votre installation de détection de gaz en tant qu'EIPS (Equipeement Important Pour la Sécurité).

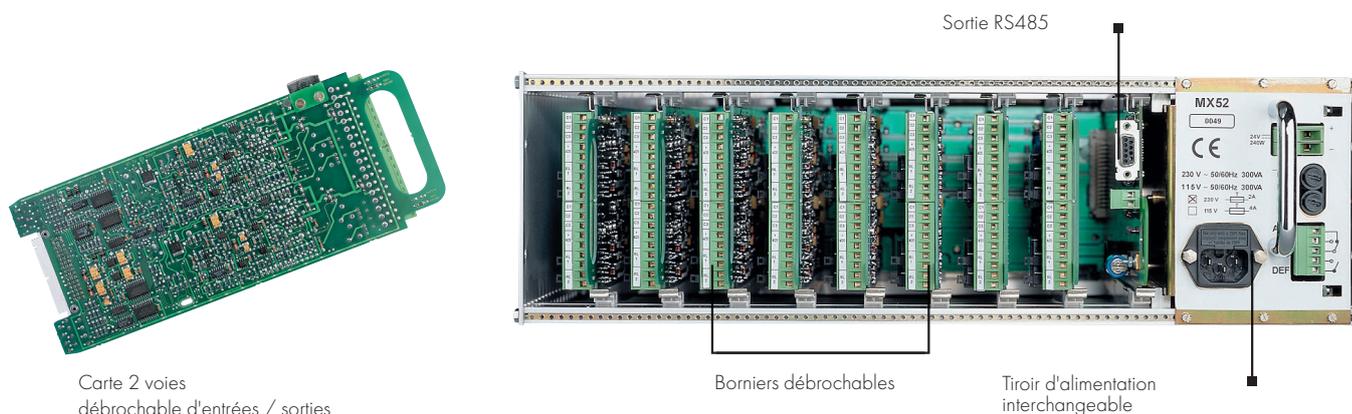
En tant que dispositif de sécurité agréé ATEX II (2)G, la centrale de mesure MX 52 vous garantit :

- une installation conforme aux récentes exigences
- des performances métrologiques certifiées
- des fonctions de sécurité certifiées

Certification SIL2

La MX 52 est un Système Instrumenté de Sécurité de niveau d'intégrité SIL2 -, améliorant ainsi votre sécurité par la garantie de sa fiabilité. Délivrée par un organisme externe de certification, cette certification a été obtenue sur le principe du REX (Retour sur EXperience) ou par test des composants selon la norme européenne EN 61511.

Cette attestation démontre la rigueur apportée au développement et à la fabrication de cette centrale.



Les fonctionnalités de la MX 52

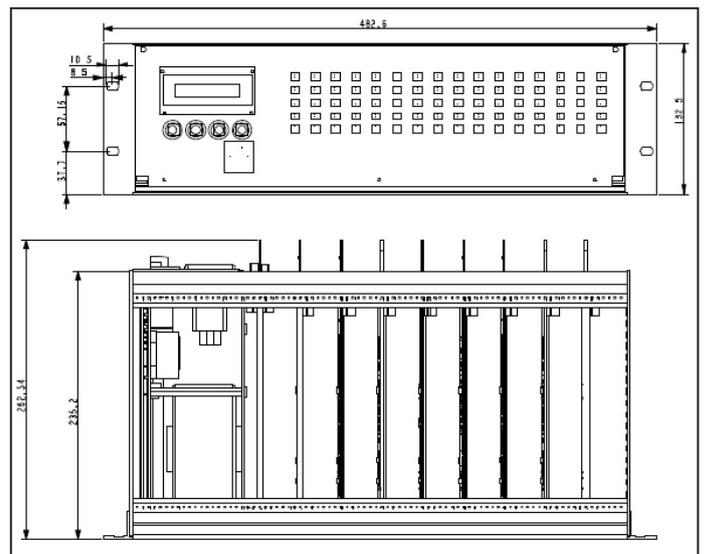
- Affichage du libellé de la voie programmée (2 lignes de 16 caractères);
- 3 niveaux d'alarme réglables individuellement;
- Alarmes 1 et 2 instantanées
- Alarme 3 temporisée ou moyennée pour gestion des VLE et VME;
- Acquies local ou à distance;
- Entrées 4-20 mA permettant de raccorder d'autres capteurs normalisés (température, pression..);
- Sortie série commune RS485 au format JBus;
- Tests voyants et affichage;
- Relais en sécurité positive ou négative;
- Inhibition des relais en mode maintenance.

Chacune des 16 voies de la MX 52

- contrôle en continu le ou les capteurs raccordés;
- compare le signal délivré aux seuils d'alarme pré-réglés;
- actionne les relais correspondants à la commande des asservissements (électrovannes, avertisseurs sonores ou lumineux...);
- teste en continu la ligne de mesure et informe en cas d'anomalie;
- contrôle les 5 LED de la face avant;
- recopie le signal capteur sur sortie analogique.

La Réglementation

Coffret			
Dimensions (LxHxP)	• Format rack 3U 19" : 132,5 x 482,6 x 262,54 mm		
Poids	• 15 kg		
Affichage :		Fluorescent, 2 lignes de 16 caractères	
		Fixe ou défilant	
Alimentation électrique			
Tension	103 à 122 V AC ou 207 à 244 V AC et 21 à 30 V CC		
Consommation	300 VA ou 240 W		
Gamme de température		-10°C à +45°C en continu	
Alarmes :			
Défaut :	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôle complet de la ligne de mesure • LED jaune pour chaque voie • Report sur relais commun 		
Alarme mesure :	<ul style="list-style-type: none"> • 3 seuils indépendants par voie (LED rouges) • 3^{ème} seuil temporisé ou moyenné • Effacement manuel ou automatique, local ou à distance • Alarme croissante ou décroissante sur programmation 		
Alarme sonore :	80 db à 30 cm, suit l'alarme défaut et l'alarme mesure		
Acquit local ou à distance			
Sortie relais :		<ul style="list-style-type: none"> • 2 relais d'alarme indépendants par voie (AL1 & AL2) • 1 relais commun (AL3) • 1 relais défaut technique commun • Sécurité positive ou négative programmable sur relais 	
d'alarme		<ul style="list-style-type: none"> • Sécurité positive sur dérangement • Programmable NO ou NF 	
Sortie signal :		<ul style="list-style-type: none"> • Analogique 4-20 mA par voie, résistance de charge : 600 Ω • Série RS 485 au format J-BUS 	
Entrées mesure :			
Type de capteurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Capteurs explosimétriques sortie tension • Transmetteurs pour gaz toxiques, explosibles ou oxygène et autres capteurs à sortie courant normalisée (type 4-20 mA) 		
Liaison :	2 ou 3 fils actifs blindés selon type de capteur		
Résistance en boucle :	Explo : 3 fils - 32 Ω 4-20 mA : 2 ou 3 fils - 56 Ω		
Longueur moyenne de ligne :		<ul style="list-style-type: none"> • Explo : 1000 m en 1,5 mm² • 4-20 mA : 2000 m en 1,5 mm² 	
Divers :		Humidité relative 5 à 95% HR non condensée	
Certification :		<ul style="list-style-type: none"> • Performances métrologiques pour la détection des gaz combustibles et de l'oxygène selon EN 50054, EN 50057, EN 50104 et EN 50271 (normes 61779-1:2000 et 61779-4:2000) • Niveau de sécurité SIL2 selon EN 61511, données de fiabilité selon certificat INERIS n°68210-2005 • Catégorie II (2) G • Compatibilité électromagnétique selon EN 50081-1-2 et EN 50082-1-2 • Conforme Directive Basse Tension selon EN 61010-1 	



Nous nous engageons à garantir la qualité et l'amélioration continue de nos produits. Les informations contenues dans cette brochure sont par conséquent susceptibles d'être modifiées sans préavis, seules les données techniques contenues dans le manuel font foi. Pour plus d'informations, merci de contacter Teledyne Gas & Flame Detection ou notre distributeur.