













Veiller à la sécurité de votre personnel devient plus facile.



Le détecteur monogaz Protégé ZM est une solution facile à utiliser et sans maintenance, à haute performance, livrée dans un petit emballage de conception ergonomique. Il est disponible en modèles monogaz pour l'oxygène, le monoxyde de carbone et l'hydrogène sulfuré. Ce détecteur monogaz est incroyablement fiable, et donne aux employés d'installations industrielles et aux premiers intervenants la confiance nécessaire pour se concentrer sur la tâche à accomplir et pas sur l'équipement.

Deux années de fonctionnement, sans souci.

Grâce à l'activation à un bouton, les réglages d'alarmes paramétrables et un affichage facile à lire, le Protégé ZM est simple à utiliser. Allumez-le simplement une première fois et le détecteur s'occupe du reste. En utilisant les réglages par défaut d'usine, il n'est pas nécessaire d'installer ni de programmer le détecteur. Une fois activé, le détecteur Protégé ZM ne nécessite pas de chargement ni d'étalonnage. Ces détecteurs peuvent donc être déployés sur le terrain 24 heures sur 24, chaque jour, pendant deux ans, sans maintenance ni souci. Les modèles H2S et CO incluent une caractéristique de mise en veille prolongée qui vous permet d'accroître la durée de vie de la batterie d'une année supplémentaire.

Une grande performance dans un petit emballage.

Du fait de sa petite taille et de son solide clip crocodile en acier inoxydable, le Protégé ZM peut être placé là où vous le voulez. Le détecteur est petit, léger (moins de 100 g), de conception ergonomique et il satisfait aux exigences de la norme IP67 pour l'étanchéité. Le profil unique du Protégé tient facilement dans votre main et le rend confortable à tenir. Il est si léger et petit que vous oublierez que vous le portez pendant qu'il vous protègera.

Accessoires faciles à utiliser, efficaces et portatifs

Le détecteur Protégé ZM est complété par une gamme d'accessoires, notamment une station d'essai à quatre emplacements et un programmateur IR Connect. La station d'essai stocke les données, programme le détecteur et prend en charge l'amortissement, l'étalonnage, la mise en veille prolongée et la programmation simultanément pour quatre détecteurs maximum, et elle est disponible en version portative et de bureau. Le fonctionnement simple à deux boutons de la station d'essai et sa conception intuitive vous permettront de l'utiliser en très peu de temps. La station d'essai du Protégé ZM est également disponible en version de bureau compacte. Une entrée pratique du gaz sur le panneau intérieur permet d'utiliser une bouteille d'étalonnage de n'importe quelle taille.

Le module IR Connect permet la programmation et la mise en veille prolongée de détecteurs individuels. Vous pouvez aussi utiliser le module IR Connect pour étalonner votre détecteur et télécharger des journaux d'événements.



Réglages personnalisables

- Utilisez le mode de mise en veille prolongée sur les modèles CO et H2S pour obtenir jusqu'à une année de fonctionnement supplémentaire
- Points de réglage d'alarme
 personnalisés ou programmés en
 usine
- Rappels configurables pour
 la mise à zéro et l'étalonnage
- Multiples options d'affichage
 LCD, notamment les lectures de gaz en temps réel, la surveillance de la durée de vie restante, ou les deux
- Alarmes trois points (sonore, visuelle et tactile)
- Capacités d'enregistrement de données
- Nommez ou attribuez des

 détecteurs grâce à un ID

 utilisateur à six caractères

Système informatique et d'exploitation requis

 PC compatible avec les systèmes d'exploitation Microsoft Windows et Microsoft .NET, avec Microsoft Windows® XP, Microsoft Windows® Vista et Microsoft Windows® 7

Accessoires



MODULE IR CONNECT

Caractéristiques Techniques

	Produit
Détecteurs de gaz Protégé ZM	
	Monogaz Protégé ZM CO (Rouge haute visibilité)
	Monogas Protégé ZM H2S (Rouge haute visibilité)
	Monogaz Protégé ZM O2 (Rouge haute visibilité)
Accessoires du détecteur Protégé ZM	
	Module IR Connect Protégé avec câble USB
	Module IR Connect Protégé avec câble USB de rechange
	Clip crocodile Protégé ZM
	Coupe d'étalonnage Protégé ZM
	Bouteille de gaz unique H2S
	Bouteille de gaz unique CO
	Bouteille de gaz unique O2
	Régulateur 2AL/AL/6D 0.5LPM
	Tube transparent de 3 m
	Tube polyéthylène de 3 m

	Autres caractérisques
Caractéristiques physiques	<u> </u>
Taille	9.40cm L x 5.60cm I x 3.30cm P
Poids	76.5g
Fonctionnement	Fonctionnement avec une seule main
Fixations de portage	Clip crocodile en acier inoxydable
Matériau du boîtier	Amortisseur surmoulage caoutchouc
Protection environnementale	IP 66/67 (certifié par une tierce partie)
Interface utilisateur	
Informations affichées	Temps restant (par défaut) ou lecture de gaz (en option) ou les deux (en option), Type de gaz, Validation de l'essai de fonctionnement, Indicateur d'essai de résistance aux chocs à effectuer, Niveau de la batterie
Surveillance	
Types de capteur	CO, H ₂ S, O ₂
Mode de mise en veille prolongé pris en charge	CO, H ₂ S
Sensor Ranges	CO: 1-300 PPM, H ₂ S: 1-100 PPM, O ₂ : 1.0-30.0% Volume
Alimentation	
Source d'alimentation	Batterie lithium-ion
Indication de la durée de la batterie	Oui
Durée de vie de la batterie	2 ans, le mode de mise en veille prolongée étend la durée de vie d'une année supplémentaire pour les modèles CO et H2S
Alarmes	
Alarme visuelle	Oui - DEL rouge
Alarme sonore	Oui - 95 db
Alarme vibrante	Oui
Points de réglage d'alarme	Réglages par défaut pré-programmés ; Réglages d'usine personnalisés disponibles ; Configurer l'utilisation des réglages par logiciel et le module IR Connect ou les accessoires de la station d'essai
Enregistrement des données	
Enregistrement des données	Les journaux enregistrent 25 événements
Rétention des données	Oui - sauvegarde sur PC
Transmission des données	Infrarouge
Certifications	
Conformité CEM	Marquage CE; Conforme CEM\EMI\RFI
Atmosphères explosives	Certification ETL/cETL selon UL 913 7e, CSA C22.2 N° 157 pour utilisation en Classe I Division 1 & 2, Groupes A, B, C et D de zones dangereuses ; IECEx Ex ia IIC T4 Ga ; Directive ATEX (94/9/EC) ATEX II 1 G Ex ia IIC T4
Certifications	Le marquage CE inclut les essais ATEX et CEM
Plages de températures agréées	-30°C à 50°C (CO)
	-40°C à 50°C (H ₂ S)
	-50°Cà 50°C (O₂)
Environnement	
Humidité	HR 5 - 95 % non-condensable

Teledyne GMI Ltd s'engage à garantir la qualité et l'amélioration continue de nos produits. Les informations contenues dans cette brochure sont par conséquent susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour plus $\ d'informations,\ merci \ de \ contacter \ Teledyne \ GMI \ Ltd \ ou \ notre \ distributeur.$



Inchinnan Business Park Renfrew, PA4 9RG Scotland, UK Tel: +44 (0) 141 812 3211

ASIA PACIFIC

Room 04, 9th Floor 275 Ruiping Road Xuhui District, Shanghai, China TGFD_APAC@teledyne.com