



TELEDYNE
GAS AND FLAME DETECTION
Everywhere **you** look™



Deteção portátil de gás e chamas

Visão geral do produto



Deteção portátil de gás

Com a aquisição da Detcon, Oldham, Simtronics e GMI, a Teledyne tornou-se um dos maiores fabricantes de produtos de detecção de gás e chamas. Estas marcas globais reúnem mais de 100 anos de experiência na indústria numa ampla gama de soluções de detecção inovadoras.

O cenário específico de cada cliente exige uma abordagem diferente e personalizada, por isso a Teledyne aplica conhecimentos especializados na criação do plano certo para os riscos certos, sempre. O nosso portfólio completo e as soluções líderes do setor fornecem uma perspectiva especializada e produtos de qualidade em que pode confiar nas situações mais críticas. Quando se trata de valor, eficácia, eficiência e serviço de valor superior, a equipa de detecção de gás e chamas da Teledyne oferece-lhe o que ninguém mais oferece.

A Teledyne usa a sua capacidade global, excelência em fabrico e engenharia de clientes para fornecer soluções de ponta a ponta de detecção de gás e chamas para uma ampla gama de riscos em todo o mundo. Com um portfólio abrangente de produtos e serviços, líder do setor, o nosso compromisso com a integração entre plataformas oferece proteção para hoje e confiança para o futuro.

Os nossos produtos são vendidos através de um sistema de classe mundial de distribuidores, representantes de fabricantes e filiais de vendas conhecedores do setor. O nosso compromisso para com o cliente não termina na entrega do produto, mas inclui serviços contínuos. Desde soluções personalizadas a suporte técnico incomparável, as nossas soluções de detecção de gás e chama são apoiadas por pareceres especializados e tecnologia de qualidade com que pode contar em qualquer emergência.



Portáteis E transportáveis

Protégé ZM

Monitor pessoal de gás único de manutenção zero

- Três opções de gás: O₂, CO, H₂S
- Instrumento de manutenção zero - sem necessidade de carga ou calibração
- 2 anos de operação contínua
- Opções de exibição: "vida útil restante" ou "leituras de gás" ou ambas
- Pontos de ajuste de alarme - personalizados ou pré-programados na fábrica
- Modo de hibernação - até um ano de vida útil adicional (somente CO e H₂S)

O monitor Protégé ZM Single Gas é um detector de gás de manutenção zero e fácil de usar, disponível para oxigênio, monóxido de carbono ou sulfeto de hidrogênio.

Uma vez ativado, o monitor Protégé ZM não requer carga ou calibração. Esses monitores podem ser implantados em campo 24 horas por dia, todos os dias por dois anos, manutenção e sem complicações.

Gases detetados:	O ₂ • CO • H ₂ S
Tecnologias de sensor:	eletroquímica
Tempo de funcionamento:	2 anos
Alarmes:	LEDs de alta visibilidade • 95 dB audível • vibratório
Aprovações:	ATEX • CE • IECEx • CSA • INMETRO • EAC • IP66/67



PS200

Monitor pessoal para até quatro gases

- Qualquer combinação de % LEL, O₂, CO e H₂S
- Bomba interna (opcional) que pode suportar uma linha de amostra de 30 m
- Registro de dados (até 6 meses)
- Tempo de execução de até 14 horas
- Fácil uso, manutenção e calibração

A série PS200 combina qualidade, robustez e tecnologia avançada em um monitor de gás portátil e fácil de usar. É compacto, leve, IP67, extremamente robusto, certificado para vários padrões internacionais e regionais. Pode medir qualquer combinação de % LEL, O₂, CO e H₂S. A bomba interna opcional o torna adequado para uma ampla gama de aplicações de pré-entrada, monitoramento pessoal e espaço confinado.

O PS200 foi projetado com fácil manutenção do usuário, que inclui uma estação de calibração totalmente automática para simplificar a conformidade do produto.

Gases detetados:	%LEL • O ₂ • CO • H ₂ S
Tecnologias de sensor:	eletroquímica • catalítica • infravermelhos
Tempo de funcionamento:	até 14 horas (difusão) • até 10 horas (bombeado)
Alarmes:	LEDs de alta visibilidade • 90 dB audível • vibratório
Aprovações:	ATEX • CE • IECEx • cCSAus • INMETRO • MED



PS500

Monitor pessoal de até cinco gases

- 20 opções de sensores inteligentes "plug-and-play", incluindo PID
- Bomba interna (opcional)
- Baterias alcalinas, carga rápida e longa duração disponíveis
- Configuração flexível para atender todas as aplicações
- Registro de dados de todos os eventos para gerenciamento eficaz de dados
- Fácil uso, manutenção e calibração

O PS500 pode ser adaptado para detectar até cinco gases e é particularmente útil em ambientes ruidosos, com um alarme agudo de 95 dBA. Uma bomba interna opcional permite a verificação pré-entrada. O PS500 tem uma caixa de resistência de alto impacto e registro de dados a bordo para certificados de calibração, gestão de dados e registro de eventos.

Gases detetados:	%LEL • O ₂ • CO • H ₂ S • CO ₂ • SO ₂ • Cl ₂ • NH ₃ NO • NO ₂ • PH ₃ • VOC • C ₆ H ₆ • dual tox CO/H ₂ S
Tecnologias de sensor:	eletroquímica • catalítica • PID • NDIR
Tempo de funcionamento:	até 12 horas (bombeado)
Alarmes:	LEDs de alta visibilidade • 95 dB audível
Aprovações:	ATEX • CE • IECEx • UL • MED



Aplicações adequadas para diferentes opções de sensor de combustível

Aplicações	Filtro padrão	Filtro melhorado
	Deteta a maioria dos gases combustíveis	Resistência melhorada a H ₂ S e ao envenenamento por silício
Água limpa da indústria da água	✓	✓
Águas residuais da indústria da água	✓	✓
BioDigester H ₂ S elevado	✓	✓
Bio Digester PPE	✓	✓
Telecoms	✓	✓
Soldagem a gás/brasagem (acetileno)	✓	✓
Soldagem a gás/brasagem (propano)	✓	✓
Refinação de PPE	✓	✓
Petroquímica (aromática)	✓	✗
Petroquímica, estação de tanques de combustíveis Eco (álcool)	✓	✗
Transmissão de gás	✓	✓
Armazenamento de gás	✓	✓
Distribuição de gás	✓	✓
Exploração de petróleo	✓	✓
Exploração de petróleo H ₂ S elevado	✓	✓
Limpeza de tanque	✓	✓
Recuperação de solvente (alifático)	✓	✗
Recuperação de Solvente (aromático)	✓	✗
Geração de energia elétrica	✓	✓
Trabalhos de aço, alto-forno	✓	✓
Trabalhos de aço, poços de imersão e reaquecimento	✓	✓
Produção de cerveja	✓	✓
Destilação	✓	✗
Tratamento térmico (carburação/nitretação)	✓	✓
Certificação ATEX de grupos de gás	ATEX IIC	ATEX IIC
Certificação UL de grupos de gás	A, B, C & D	A, B, C & D

* Consulte Teledyne GMI para a adequação específica da aplicação

GT

1 Equipamento, 7 aplicações

- Detecção de fugas de metano de PMM até Volume gás com resposta ultrarrápida em ppm
- Até 7 modos de operação disponíveis
- Registo de dados manual e automático
- Indicador "Ticker" (Geiger) na escala de ppm (visual e sonoro)
- Lanterna e escala de pressão
- Estação de calibração e teste funcional "Bump test" (acessório opcional)

A série GT foi desenvolvida para a indústria do gás, satisfazendo todas as necessidades dos técnicos com um único equipamento. Sete modos de operação: pesquisa de fugas, entrada em espaços confinados, pesquisa de fugas pelo método "barhole", monóxido de carbono, purga, sniffer e estanquidade por pressão.

Gases detetados:	Metano (ppm, %LEL, %Vol) • O ₂ • CO • H ₂ S • CO/H ₂ S sensor TwinTox
Tecnologias de sensor:	Eletroquímica • Catalítica • Semicondutora • Condutividade térmica • Condutividade térmica
Tempo de funcionamento:	até 8 horas (pilhas alcalinas ou bateria recarregável)
Alarmes:	LEDs de alta visibilidade • 85 dB
Aprovações:	ATEX • IECEx • CSA • UL • CE



GT Fire

Detecção de gases desenvolvida para bombeiros

- Equipamento de fácil utilização e com interface simples
- Design ergonómico de forma a facilitar a sua operação
- Alarmes visual e sonoro de apoio à operação de deteção
- Escala de PPM e LEL nos gases combustíveis para deteção de fugas
- Registo de dados manual e automático
- Alarma visual e sonoro de alta intensidade "Ticker" (Geiger) na escala de ppm
- Lanterna integrada
- Corpo do equipamento em policarbonato com alta robustez

O GT-Fire é um detetor de gases, desenvolvido para os serviços de bombeiros

O GT-Fire assegura maior confiança e garantia exigidas pelos bombeiros quando acionados para ambientes críticos no que respeita à segurança.

O GT-Fire permite a deteção de gases através de um só equipamento de forma completa, profissional, atempada e de fácil acesso aos dados simplificando o processo de report.

Gases detetados:	Gases combustíveis (ppm e %LEL) • O ₂ • CO • H ₂ S
Tecnologias de sensor:	Eletroquímica • Semicondutora • Catalítica
Tempo de funcionamento:	8 horas (pilhas alcalinas)
Alarmes:	LEDs de alta visibilidade em ambos os lados do equipamento • 85 dB
Aprovações:	ATEX • IECEx • UL



Gas Laser

Tecnologia laser de alto desempenho desenvolvida para detetar gás natural

- Leitura (Scan) rápida de pontos de ventilação comuns a partir de uma distância segura
- Laser-guia de alta visibilidade e resistente à luz solar, para melhor precisão da localização
- Interface gráfico que permite uma fácil interpretação pelo utilizador
- Câmara a cores com Bluetooth, Wi-Fi, e registo de dados interno
- Tecnologia confiável utilizada pela indústria do gás desde 2005

Tecnologia laser de alto desempenho desenvolvida para detetar gás natural com o objetivo de aumentar a segurança e melhorar a deteção nos serviços de incêndio, equipas de emergência e serviços públicos.

Gases detetados:	Gás natural
Tecnologia do sensor:	Espectroscopia de absorção de laser de diodo ajustável
Autonomia:	8 horas a 32°F/ 0°C (aproximadamente)
Alarmes:	Sonoro • Visual a cores no display quando o limite de deteção é excedido
Aprovações:	EMC • ETSI • EN • ICES



Gasurveyor 700

Detector de infravermelho com discriminação de gás natural

- Tecnologia infravermelha
- Discriminação de gás natural
- GPS (opcional)
- Comunicação Bluetooth e IrDA
- Detecção de vazamento do PPM para o volume de gás
- Configuração flexível (faixas de gás e modos de operação)
- Compatível com o sistema de calibração automática GDUnet - GMI

Utilizando a mais recente tecnologia de detecção de gás infravermelho em um design robusto e confiável, o Gasurveyor 700 (GS700) é um instrumento altamente configurável com desempenho líder e uma interface amigável que o torna a escolha perfeita para muitas aplicações de utilidades de gás.

O recurso de discriminação de gás natural determina rapidamente a fonte de vazamentos de gás. Indica se o gás detectado é de uma tubulação ou de outra fonte que ocorre naturalmente. Esse recurso pode economizar tempo valioso e reduzir os custos relacionados à detecção.

Gases detetados:

Tecnologias de sensor:

Tempo de funcionamento:

Alarmes:

Aprovações:

metano (ppm, %LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S
eletroquímica • semicondutora • infravermelhos
até 15 horas (alcalinas) • até 20 horas (bateria recarregável)
LEDs de alta visibilidade a 360° • 90 dB audível
ATEX • IECEx • CSA • CE



Gasurveyor 500

Aparelho de medição de gases multiuso

- Modos duplos de operação, incluindo indicador de gás combustível (CGI) e monitor de espaço confinado (CSM)
- Caixa antiestática extremamente robusta
- Bomba de amostragem interna
- Instrumento padrão da concessionária de gás
- Compatível com o sistema de calibração automática GDUnet - GMI
- Vasta gama de sondas opcionais para várias aplicações

O Gasurveyor 500 Series é a série mais popular de detectores de gás disponíveis na GMI. Pela simples seleção de opções de hardware e software, o instrumento pode ser facilmente configurado para se adequar à sua aplicação exata. Oferecendo instrumentação altamente precisa e confiável em um estojo anti-estático extremamente robusto, o Gasurveyor 500 Series é um dispositivo versátil de medição de gás que pode ser usado para medir com precisão o gás em várias aplicações em uma variedade de indústrias.

Qualquer combinação de gás inflamável de partes por milhão (ppm) até o limite explosivo mais baixo (% LEL) em porcentagem de volume, oxigênio, monóxido de carbono e sulfeto de hidrogênio pode ser selecionada para garantir que seus requisitos exatos sejam atendidos.

Gases detetados:

Tecnologias de sensor:

Tempo de funcionamento:

Alarmes:

Aprovações:

combustível (ppm, %LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S
eletroquímica • catalítica • semicondutora • condutividade térmica
até 15 horas (alcalinas) • 9 horas (bateria recarregável)
LEDs intermitentes altamente visíveis • 85dB audível
ATEX • IECEx • CSA • CE • UL



First Responder

Instrumento combinado para resposta a emergências

- Gama de gases inflamáveis PPM, LEL e Volume para detecção de vazamentos e monitoramento geral de segurança
- Linha de monóxido de carbono para monitoramento interno da atmosfera
- Sonda opcional com sensor semicondutor (0 → 10.000 ppm), proporcionando detecção instantânea de vazamentos de resposta
- Bomba de amostragem interna como padrão
- "Ticker" (Geiger) na faixa de ppm (visual e audível)
- Compatível com o sistema de calibração automática GDUnet - GMI

O GMI First Responder é um indicador de gás combustível projetado para técnicos de resposta a emergências no setor de gás. Este instrumento combina qualidade, robustez e tecnologia GMI avançada em um detector de gás portátil e fácil de usar.

Uma sonda de difusão opcional com um sensor semicondutor de alta velocidade fornece resposta rápida na detecção de pequenos vazamentos.

Gases detetados:

Tecnologias de sensor:

Tempo de funcionamento:

Alarmes:

Aprovações:

combustível (ppm, %LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S
eletroquímica • catalítica • semicondutora • condutividade térmica
até 18 horas (alcalinas) • até 8 horas (bateria recarregável)
LEDs de alta visibilidade • 85 dB audível
ATEX • IECEx • CSA • UL • CE



Leaksurveyor

Detector de gás de resposta rápida

- Detecção de vazamento de metano do PPM ao volume de gás com resposta rápida em ppm
- Sensor interno de semicondutores (0 → 10.000 ppm), proporcionando detecção rápida de vazamentos de resposta
- Bomba interna com sensor de pressão para detecção de falha de fluxo
- Configurável "Ticker" (Geiger) na faixa de ppm (visual e audível)
- Compatível com o sistema de calibração automática GDUnet - GMI

O GMI Leaksurveyor combina qualidade, robustez e avançada tecnologia GMI em um detector de gás portátil e fácil de usar. O sensor interno de semicondutores, com resposta rápida e alta sensibilidade, permite a realização de pesquisas de vazamento e a rápida descoberta de vazamentos de distribuição.

Gases detetados:	metano (ppm, %LEL, %Vol)
Tecnologias de sensor:	catalítica • semicondutora • condutividade térmica
Tempo de funcionamento:	até 21 horas (alcalinas) • até 18 horas (bateria recarregável)
Alarmes:	LEDs de alta visibilidade • 85 dB audível
Aprovações:	ATEX • IECEx • UL • CE



OXYGAS 500

Instrumento para detecção de vazamentos e operações de purga / inertização

- Modos duplos de operação - Indicador de gás combustível (CGI) e purga
- Operação simples com 2 botões, permitindo acesso do usuário a todos os recursos
- Bomba de amostragem interna
- "Ticker" (Geiger) na faixa de ppm (visual e audível)
- Compatível com o sistema de calibração automática GDUnet - GMI

O instrumento Oxygas 500 fornece desempenho semelhante ao Gascoseeker 2-500 (medição % LEL e % Vol), mas com a adição do sensor de oxigênio para purga de gás / ar ou gás / nitrogênio / ar. (A variante P-500 possui uma faixa adicional de ppm inflamáveis.)

Gases detetados:	O ₂ e LEL flam. e %Vol
Tecnologias de sensor:	eletroquímico • catalítico • condutividade térmica
Tempo de funcionamento:	até 15 horas (alcalinas) • 9 horas (bateria recarregável)
Aprovações:	ATEX • IECEx • UL • CE



Gascoseeker 2-500

Detector básico de gás

- Seleção automática de faixa (% LEL e % Vol)
- Operação simples com 2 botões, permitindo acesso do usuário a todos os recursos
- Bomba de amostragem interna
- Compatível com o sistema de calibração automática GDUnet - GMI
- Vasta gama de sondas opcionais para várias aplicações

Com base no sucesso do robusto e confiável Gascoseeker MK2, o Gascoseeker 2-500 é o instrumento padrão da indústria de gás para medir hidrocarbonetos inflamáveis % LEL e % Vol, com mais de 30.000 instrumentos vendidos para empresas europeias de serviços públicos de gás.

A operação com dois botões significa que o Gascoseeker 2-500 é fácil de usar e o treinamento do operador pode ser realizado rapidamente. O design robusto permite o uso em ambientes agressivos. O instrumento também é totalmente compatível com a nossa gama de softwares e equipamentos de calibração.

Gases detetados:	combustível (%LEL, %Vol)
Tecnologias de sensor:	catalítica • condutividade térmica
Tempo de funcionamento:	até 15 horas (alcalinas)
Aprovações:	ATEX • IECEx • UL • CSA • CE



ShipSurveyor

Solução infravermelha para aplicações marítimas

- Modos duplos de operação: Monitor de espaço confinado (CSM) e indicador de gás combustível (CGI)
- Certificado MED
- Tecnologia de infravermelho (IR) adequada para operações inertes
- Registro de dados com capacidade de inserir 300 locais únicos identificados pelo usuário
- Compatível com o sistema de calibração automática GDUnet - GMI
- Bomba interna com alta vazão para minimizar os tempos de amostragem do tanque

Uma solução para todos os seus requisitos de monitoramento de segurança e aplicações marítimas inertes. Com 8 modelos à sua escolha, este instrumento extremamente versátil está em conformidade com os regulamentos marítimos internacionais para monitoramento de espaço confinado, inertes, testes pré-entrada, limpeza de tanques e muitas outras aplicações marítimas em embarcações como navios-tanque GNL / GPL, navios-tanque, navios-tanque, transportadores de frutas e Cargas Refrigeradas.

Gases detetados:

Tecnologias de sensor:

Tempo de funcionamento:

Alarmes:

Aprovações:

metano (ppm, %LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S • CO₂
eletroquímico • infravermelho
até 20 horas (alcalina) • 8 horas (recarregável)
LEDs altamente visíveis no painel da tela • 85dB audível
ATEX • IECEx • MED • CE



BM 25/BM 25W

Monitor de área com tecnologia infravermelha

- Rede com até 30 dispositivos usando conectividade sem fio (linha de visão de até 1 km)
- Carregador de gotejamento intrinsecamente seguro disponível para monitoramento a longo prazo em zonas classificadas
- Compatível com o controlador MX40
- Detecte até 5 gases simultaneamente
- Resistente ao ambiente hostil

O BM 25 é ideal para aplicações de trabalho móveis ou temporárias, proteção de equipe, vigilância de área ou locais onde os sistemas fixos de detecção não são adequados. Os recursos incluem valores STEL e TWA, registro de dados por quatro meses ou mais e é compatível com o controlador MX 40. Existem 16 canais sem fio possíveis disponíveis para o BM25, permitindo 16 redes separadas na mesma área com até 30 instrumentos por rede. A rede de malha sem fio auto-reparável garante uma operação robusta da planta.

Gases detetados:

Tecnologias de sensor:

Tempo de funcionamento:

Alarmes:

Aprovações:

tóxicos • combustíveis • O₂ • CO₂ • VOC
eletroquímica • catalítica • infravermelhos • PID
até 170 horas
farol de LED de 360 ° altamente visível • 103 dB audível • saída / entrada de relé
ATEX • IECEx • CE • INMETRO • EAC



Estações de ancoragem

Introdução à tecnologia de ancoragem

Para complementar as gamas de produtos Personal Surveyor e Gas Surveyor, a divisão de Detecção de Gás e Chamas da Teledyne desenvolveu uma gama de estações de ancoragem compactas, robustas e fáceis de usar, que proporcionam aos clientes a confiança e garantia de que os seus instrumentos irão funcionar de forma segura e eficaz dentro do ambiente ou aplicação de utilização.

Estação automática de bomba e calibração (ABC)

- Solução de teste de resposta e calibração para os instrumentos PS200 ou PS500
- Simples de usar
- Auxilia na manutenção de registros de conformidade
- Três modos de operação: Autônomo / PC / Ethernet
- Armazenamento de resultados - até 5000 resultados no modo Independente
- Tempo de calibração - normalmente 90 segundos para o instrumento padrão de 4 gases
- Carregamento do instrumento (apenas na versão PS200)
- Versões de 1 ou 3 gases disponíveis para atender a várias configurações (somente na versão PS500)

Para complementar os instrumentos PS200 ou PS500, a Estação de Calibração e Calibração Automática compacta, robusta e fácil de usar oferece opções de calibração e calibração. O modo autônomo é fácil de instalar e configurar e permite a coleta automática de registros para geração de certificados.

Uma versão especial do PS500 ABC está disponível para gases reativos.



Protégé ZM IR Connect

- Funciona com software de PC
- Conexão USB simples
- Programas, testes de resposta, calibra e hiberna os monitores
- Acessível e fácil de usar
- Software disponível para download no site Teledyne Gas and Flame Detection

Os monitores Protégé ZM são suportados por um acessório de programação IR Connect fácil de usar. O acessório se conecta a um PC com uma conexão USB padrão e armazena logs de eventos baixados, facilita testes de resposta e calibração, permite alterações em pontos de alarme e ativa o modo de hibernação conforme desejado.

GDUnet

- Solução abrangente para dar suporte a utilitários de gás Teledyne GMI e instrumentos marítimos
- Simples de usar
- Auxilia na manutenção de registros de conformidade
- Três modos de operação: Autônomo / PC / Ethernet

Estação de calibração e teste de resposta fácil de usar para a linha Teledyne GMI de produtos para serviços públicos de gás (GS700, GS500, First Responder, Leaksurveyor, Gascoseeker, Oxygas 500) e produtos marítimos (ShipSurveyor) que fornecem uma maneira rápida e eficiente de testar toda a sua frota dos instrumentos. A estação é fácil de configurar e, com a ajuda do software FlexiCal Plus, você pode coletar registros de teste e criar certificados.



GT Estação de calibração

- Solução de teste e calibração para o instrumento da série GT
- Simples de usar
- Auxilia na manutenção de registros de conformidade
- Disponível nas versões "Gases mistos" e "Gases individuais"

Estação de teste e calibração fácil de usar para a série GT. Fornece uma maneira rápida e eficiente de dar suporte à sua frota de instrumentos. A estação é fácil de configurar e, com o software FlexiCal Plus, você pode coletar registros de teste e criar certificados.



TELEDYNE

GAS AND FLAME DETECTION

Everywhereyoulook™



TELEDYNE
GAS AND FLAME DETECTION
Everywhereyoulook™

AMERICAS

14880 Skinner Rd
Cypress, TX 77429
USA
Tel.: +1 713-559-9200

EMEA

Inchinnan Business Park
Renfrew, PA4 9RG
Scotland, UK
Tel.: +44 (0) 141 812 3211

ASIA PACIFIC

Room 04, 9th Floor, 275 Ruiping Road,
Xuhui District, Shanghai,
China
TGFD_APAC@teledyne.com