



TELEDYNE
GAS AND FLAME DETECTION
Everywhere **you** look™



Tragbare Gas- und Brandmeldung

Produktübersicht



Tragbare Gaserkennung

Mit der Akquisition von Detcon, Oldham, Simtronics und GMI hat sich Teledyne zu einem der größten Hersteller von Gas- und Brandmeldungsprodukten entwickelt. Diese globalen Marken kombinieren mehr als 100 Jahre Industrieerfahrung über eine breite Palette von innovativen Meldungslösungen.

Jedes Kundenszenario verlangt eine unterschiedliche, benutzerspezifisch angepasste Strategie und Teledyne kann nun jedes Mal sein Know-How für die Zusammenstellung des richtigen Plans für die jeweiligen Gefahren anwenden. Unser komplettes Portfolio und unsere industrieführenden Lösungen bieten die Perspektive von Sachverständigen sowie Qualitätsprodukte, auf die Sie sich auch in den kritischsten Situationen verlassen können. Was überragende Wertstellung, Wirksamkeit, Effizienz und Service anbelangt, ist das Gas- und Brandmeldungsteam von Teledyne beispiellos.

Teledyne nutzt seine globalen Kapazitäten, hervorragenden Herstellungsverfahren und kundenspezifischen Dienstleistungen zur Bereitstellung von kompletten Gas- und Brandmeldungslösungen für eine breite Palette von Gefahren weltweit. Mit unserem industrieführenden umfassenden Portfolio von Produkten und Dienstleistungen bietet unser Engagement für eine plattformübergreifende Integration Schutz für heute und Zuversicht für morgen.

Unsere Produkte werden über ein Weltklassesystem von sachkundigen Fachhändlern, Herstellungsvertretungen und Vertriebsgesellschaften vertrieben. Unser Engagement für unsere Kunden hört nicht bei der Auslieferung unserer Produkte auf, sondern umfasst noch weitere fortlaufende Dienste. Von benutzerspezifisch konstruierten Lösungen bis hin zu beispiellosem technischem Kundendienst – unsere Gas- und Brandmeldungslösungen werden von fachkundigen Urteilen und hervorragender Technologie begleitet, auf die Sie sich in jedem Notfall verlassen können.



Tragbare und transportfähige Produkte

Protégé ZM

Wartungsfreier personengetragener Einzelgasmonitor

- Drei Gasoptionen: O₂, CO, H₂S
- Wartungsfreies Instrument - kein Laden oder Kalibrieren erforderlich
- 2 Jahre Dauerbetrieb
- Anzeigeoptionen: "Restlebensdauer" oder "Gasmesswerte" oder beides
- Alarmsollwerte - kundenspezifisch oder werkseitig vorprogrammiert
- Ruhezustand - bis zu einem Jahr zusätzliche Lebensdauer (nur CO und H₂S)

Der Protégé ZM Single Gas Monitor ist ein benutzerfreundlicher, wartungsfreier Gasdetektor, der für Sauerstoff, Kohlenmonoxid oder Schwefelwasserstoff erhältlich ist.

Nach der Aktivierung muss der Protégé ZM-Monitor weder aufgeladen noch kalibriert werden. Diese Monitore können zwei Jahre lang täglich 24 Stunden am Tag im Einsatz eingesetzt werden, sind wartungs- und problemlos.

Erkennt folgende Gase: O₂ • CO • H₂S

Sensortechnologie: elektrochemisch

Laufzeit: 2 Jahre; Ruhemodus verlängert Lebensdauer bis zu einem Jahr bei CO und H₂S

Alarme: rote LED visuell • 95 dB akustisch • Vibration

Zulassungen: ATEX • CE • IECEx • CSA • INMETRO • EAC • IP66/67



PS200

Tragbarer 4-Gas-Monitor

- Beliebige Kombination von % UEG, O₂, CO und H₂S
- Interne Pumpe (optional), die eine 30 m lange Probenleitung unterstützen kann
- Datenerfassung (bis zu 6 Monate)
- Laufzeit bis zu 14 Stunden
- Einfache Verwendung, Wartung und Kalibrierung

Die PS200-Serie kombiniert Qualität, Robustheit und fortschrittliche Technologie in einem benutzerfreundlichen, tragbaren Gasmonitor. Es ist kompakt, leicht, IP67, extrem robust und nach mehreren internationalen und regionalen Standards zertifiziert. Es kann jede Kombination von % UEG, O₂, CO und H₂S messen. Die optionale interne Pumpe eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen vor dem Eintritt, zur persönlichen Überwachung und auf engstem Raum.

Der PS200 wurde mit einfacher Benutzerwartung entwickelt und umfasst eine vollautomatische Kalibrierungsstation, um die Produktkonformität zu vereinfachen.

Erkennt folgende Gase: %LEL • O₂ • CO • H₂S

Sensortechnologie: elektrochemisch • katalytisch • infrarot

Laufzeit: 14 Stunden • 8 Stunden (mit Pumpe)

Alarme: Auffällig blinkende LEDs • charfer akustischer Alarm > 90 dB

Zulassungen: ATEX • CE • IECEx • cCSAus • INMETRO • MED



PS500

Bis zu fünf Gas Personal Monitor

- 20 intelligente Plug-and-Play-Sensoroptionen, einschließlich PID
- Interne Pumpe (optional)
- Alkaline, Fast Charge und Long Duration Akkus erhältlich
- Flexible Konfiguration für alle Anwendungen
- Datenprotokollierung aller Ereignisse für ein effektives Datenmanagement
- Einfache Verwendung, Wartung und Kalibrierung

Der PS500 kann mit seinen elektrochemischen, katalytischen, Photoionisationsdetektoren (PID) und dem Infrarotsensorbereich bis zu fünf Gase konfiguriert werden. „Plug and Play“ maximiert die Flexibilität, indem andere Gase durch einfaches Einsetzen einer neuen intelligenten Sensoreinheit leicht erkannt werden können.

Die optionale interne Pumpe eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen vor dem Eintritt, zur persönlichen Überwachung und auf engstem Raum. Wenn die Pumpe eingebaut ist, kann sie je nach Anwendung leicht ein- und ausgeschaltet werden. Z.B. Pumpen Sie ein, um die Messungen vor dem Eintritt korrekt durchzuführen. Pumpen Sie aus, um auf engstem Raum zu arbeiten.

Erkennt folgende Gase: %LEL • O₂ • CO • H₂S • CO₂ • SO₂ • Cl₂ • NH₃

NO • NO₂ • PH₃ • VOC • C₆H₆, Doppelmessung CO/H₂S

Sensortechnologie: Elektrochemisch • katalytisch • PID • NDIR

Laufzeit: bis zu 12 Stunden (gepumpt)

Alarme: Auffällig blinkende LED • 95 dB hörbar

Zulassungen: ATEX • CE • IECEx • UL • MED



Anwendungen für unterschiedliche Brenngas-Sensoroptionen geeignet

Anwendungen	Standardfilter	Erweiterter Filter
	Meldet die meisten brennbaren Gase	Erhöhter Widerstand gegen H ₂ S - und Silikonvergiftungen
Reines Wasser der Wasserindustrie	✓	✓
Abwasser der Wasserindustrie	✓	✓
BioDigester hohes H ₂ S	✓	✓
Bio Digester PPE	✓	✓
Telecoms	✓	✓
Gasschweißen/Hartlöten (Acetylen)	✓	✓
Gasschweißen/Hartlöten (Propan)	✓	✓
PPE-Verfeinerung	✓	✓
Petrochem (Aromate)	✓	✗
Petrochem Ökokraftstoffe (Alkohol) Tanklager	✓	✗
Gastransport	✓	✓
Gaslagerung	✓	✓
Gasverteilung	✓	✓
Ölbohrungen	✓	✓
Ölbohrung hohes H ₂ S	✓	✓
Tankreinigung	✓	✓
Lösemittelrückgewinnung (aliphatisch)	✓	✗
Lösemittelrückgewinnung (Aromate)	✓	✗
Elektrische Energieerzeugung	✓	✓
Stahlwerk-Hochofen	✓	✓
Stahlwerk-Tiefafen und Nacherwärmung	✓	✓
Brauereien	✓	✓
Destillieren	✓	✗
Wärmebehandlung (Aufkohlen/Nitrierhärten)	✓	✓
Zulassung Gasgruppen - ATEX	ATEX IIC	ATEX IIC
Zulassung Gasgruppe - UL	A, B, C und D	A, B, C und D

* Siehe Teledyne GMI für anwendungsspezifische Eignung

Serie GT

1 Instrument, 7 Anwendungen

- Methanlecksuche von PPM zu Volumengas mit ultraschneller ppm-Reaktion
- Bis zu 7 Modi verfügbar
- Manuelle und automatische Datenerfassung
- 'Ticker'-Anzeige (Geiger) im ppm-Bereich (visuell und akustisch)
- Taschenlampe und Druckbereich
- Bump Test & Calibration Station (Zubehör)

Die GT-Serie wurde für die Gasindustrie entwickelt und erfüllt alle Anforderungen von Servicetechnikern in einer Einheit. Sieben Betriebsarten: Dichtheitsprüfung, Zugang auf engstem Raum, Bohrlochprüfung, Kohlenmonoxid, Spülung, Schnüffler und Druckdichtheit.

Erkennt folgende Gase: Methan (ppm, %LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S • Doppelmessung CO/H₂S
Sensortechnologie: elektrochemisch • katalytisch • halbleitend • Wärmeleitung • Druckwandler
Laufzeit: 8 Stunden: 3 Batterien vom Typ C – LR14 Alkali oder wiederaufladbar
Alarmer: Hoch sichtbare LEDs • Akustiksignal 85 dB
Zulassungen: ATEX • CE • IECEx • CSA • UL



GT Fire

Gasdetektion für Feuerwehren

- Benutzerfreundliches Instrument mit einfacher Schnittstelle
- Ergonomisches Design, das leicht zu bedienen ist
- Optische und akustische Unterstützung bei der Untersuchung
- PPM- und LEL-Bereiche für brennbare Gase zur Lecksuche
- Manuelle und automatische Datenaufzeichnung
- Lauter akustischer und optischer "Ticker" (Geiger) im ppm-Bereich
- Integrierte Taschenlampe
- Robustes Polycarbonat-Gehäuse

Das GT-Fire ist ein spezielles Handgasmessgerät für die Feuerwehr.

GT-Fire bietet das Vertrauen und die Sicherheit, die Feuerwehrleute benötigen, wenn sie zu sicherheitskritischen Umgebungen gerufen werden.

Das GT-Fire ermöglicht eine vollständige, professionelle und zeitnahe Gasdetektion über ein einziges Gerät mit einfachem Zugriff auf die Daten, was den Berichterstattungsprozess vereinfacht.

Erkennt folgende Gase: Brenngase (ppm, %LEL) • O₂ • CO • H₂S
Sensortechnologie: elektrochemisch • halbleitend • katalytisch
Laufzeit: 8 Stunden (Alkali)
Alarmer: gut sichtbare LEDs auf beiden Seiten des Instruments • Akustiksignal 85 dB
Zulassungen: ATEX • IECEx • UL



Gas Laser

Hochmoderne Lasertechnologie zum Aufspüren von Erdgas

- Schnelles Scannen gängiger Entlüftungspunkte aus sicherer Entfernung
- Gut sichtbarer, sonnenlichtbeständiger Führungslaser für eine genaue Lokalisierung
- Grafische Schnittstelle für einfache Benutzerinterpretation
- Farbkamera mit Bluetooth, Wi-Fi und integrierter Datenerfassung
- Bewährte Technologie, die seit 2005 in Gasversorgungsunternehmen eingesetzt wird

Hochmoderne Lasertechnologie zur Erkennung von Erdgas mit dem Ziel, die Sicherheit zu erhöhen und die Erkennung für Feuerwehren, Ersthelfer und Versorgungsunternehmen zu verbessern.

Erkennt folgende Gase: Naturgas
Sensortechnologie: Abstimmbare Diodenlaser-Absorptionsspektroskopie
Laufzeit: 8 Stunden bei 32 °F (annähernd)
Alarmer: sichtbare Farbgrenze bei Überschreitung der Nachweisgrenze
Zulassungen: EMC • ETSI • EN • ICES



Gasurveyor 700

Gewährleistete Compliance

- Infrarot-Technologie
- Erdgasdiskriminierung
- GPS (optional)
- Bluetooth- und IrDA-Kommunikation
- Lecksuche von PPM zu Volumengas
- Flexible Konfiguration (Gasherde & Betriebsarten)
- Kompatibel mit dem GDUnet - GMI Auto Calibration System

Der Gasurveyor 700 (GS700) nutzt die neueste Infrarot-Gasdetektionstechnologie in einem robusten und zuverlässigen Design und ist ein hoch konfigurierbares Instrument mit führender Leistung und einer benutzerfreundlichen Oberfläche, das ihn zur perfekten Wahl für viele Gasversorgungsanwendungen macht.

Die Erdgasunterscheidungsfunktion bestimmt schnell die Quelle von Gaslecks. Es zeigt an, ob das nachgewiesene Gas aus einer Rohrleitung oder einer anderen natürlich vorkommenden Quelle stammt. Diese Funktion kann wertvolle Zeit sparen und die mit der Erkennung verbundenen Kosten senken.

Erkennt folgende Gase:

Sensortechnologie:

Laufzeit:

Alarme:

Zulassungen:

Methan (ppm, %LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S

elektrochemisch • halbleitend • infrarot

Alkali 15 h • wiederaufladbar 20 h

360° gut sichtbar blinkende LED-Leuchte • typischerweise ca. 90 dB hörbar auf 0,3 m

ATEX • CE • IECEx • CSA



Gasurveyor 500

Branchenüblicher tragbarer Gasmonitor



- Zwei Betriebsarten, einschließlich CGI (Combustible Gas Indicator) und CSM (Confined Space Monitor)
- Extrem robustes antistatisches Gehäuse
- Interne Probenahmepumpe
- Gasversorgungs-Standardinstrument
- Kompatibel mit dem GDUnet - GMI Auto Calibration System
- Große Auswahl an optionalen Sonden für verschiedene Anwendungen

Die Gasurveyor 500-Serie ist die beliebteste Serie von Gasdetektoren, die von GMI erhältlich sind. Durch einfache Auswahl von Hardware- und Softwareoptionen kann das Instrument problemlos für Ihre genaue Anwendung konfiguriert werden. Die Gasurveyor 500-Serie bietet hochpräzise und zuverlässige Instrumente in einem äußerst robusten, antistatischen Gehäuse und ist ein vielseitiges Gasmessgerät, mit dem Gas in einer Reihe von Anwendungen in einer Vielzahl von Branchen genau gemessen werden kann.

Jede Kombination von brennbarem Gas von ppm (parts per million) über die untere Explosionsgrenze (% UEG) bis hin zu Volumenprozent, Sauerstoff, Kohlenmonoxid und Schwefelwasserstoff kann ausgewählt werden, um sicherzustellen, dass Ihre genauen Anforderungen erfüllt werden.

Erkennt folgende Gase:

Sensortechnologie:

Laufzeit:

Alarme:

Zulassungen:

Brenngase (ppm, %LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S

elektrochemisch • katalytisch • halbleitend • Wärmeleitung

15 Stunden, D-Alkalibatterie • 9 Stunden wiederaufladbares Akkupack

gut sichtbar blinkende LED-Leuchte • typischerweise 85 dB hörbar auf 1 m

ATEX • IECEx • CSA • UL • CE

First Responder

Kombinationsinstrument für Notfallmaßnahmen

- Brennbare Gasbereiche für PPM, UEG und Volumen zur Lecksuche und allgemeinen Sicherheitsüberwachung
- Kohlenmonoxidbereich zur Überwachung der inneren Atmosphäre
- Optionale Sonde mit Halbleitersensor (0 → 10.000 ppm) für sofortige Lecksuche
- Interne Probenahmepumpe serienmäßig
- 'Ticker' (Geiger) im ppm-Bereich (visuell und akustisch)
- Kompatibel mit dem GDUnet - GMI Auto Calibration System

Der GMI First Responder ist ein brennbarer Gasindikator für Notfalltechniker in der Gasindustrie. Dieses Instrument kombiniert Qualität, Robustheit und fortschrittliche GMI-Technologie in einem benutzerfreundlichen, tragbaren Gasdetektor.

Eine optionale Diffusionssonde mit einem Hochgeschwindigkeits-Halbleitersensor bietet eine schnelle Reaktion beim Erkennen kleiner Passungslecks.

Erkennt folgende Gase:

Sensortechnologie:

Laufzeit:

Alarme:

Zulassungen:

Brenngase (ppm, %LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S

elektrochemisch • katalytisch • halbleitend • Wärmeleitung

bis zu 18 Stunden (alkalisch) • bis zu 8 Stunden (wiederaufladbarer Akku)

gut sichtbare LEDs • 85 dB hörbar

ATEX • IECEx • CSA • UL • CE



Leaksurveyor

Schnell ansprechender Gasdetektor

- Methanlecksuche von PPM zu Volumengas mit schneller ppm-Reaktion
- Interner Halbleitersensor (0 → 10.000 ppm) für schnelle Lecksuche
- Interne Pumpe mit Drucksensor zur Erkennung von Durchflussfehlern
- Konfigurierbarer „Ticker“ (Geiger) im ppm-Bereich (visuell und akustisch)
- Kompatibel mit dem GDUnet - GMI Auto Calibration System

Der GMI Leaksurveyor kombiniert Qualität, Robustheit und fortschrittliche GMI-Technologie in einem benutzerfreundlichen, tragbaren Gasdetektor. Der interne Halbleitersensor mit schneller Reaktion und hoher Empfindlichkeit ermöglicht die Durchführung von Leckageuntersuchungen und das schnelle Auffinden von Verteilungslecks.



Erkennt folgende Gase:	Methan (ppm, %LEL, %Vol)
Sensortechnologie:	katalytisch • halbleitend • Wärmeleitung
Laufzeit:	bis zu 21 Stunden (alkalisch) • bis zu 18 Stunden (wiederaufladbarer Akku)
Alarme:	gut sichtbare LEDs • 85 dB hörbar
Zulassungen:	ATEX • IECEx • UL • CE

OXYGAS 500

Instrument zur Lecksuche und zum Spülen / Inertisieren



- Duale Betriebsarten - Brenngasanzeige (CGI) & Spülung
- Einfache 2-Tasten-Bedienung, die dem Benutzer den Zugriff auf alle Funktionen ermöglicht
- Interne Probenahmepumpe
- 'Ticker' (Geiger) im ppm-Bereich (visuell und akustisch)
- Kompatibel mit dem GDUnet - GMI Auto Calibration System

Das Oxygas 500-Instrument bietet eine ähnliche Leistung wie das Gascoseeker 2-500 (% UEG- und % Vol-Messung), verfügt jedoch über einen zusätzlichen Sauerstoffsensor für die Spülung von Gas / Luft oder Gas / Stickstoff / Luft. (Die P-500-Variante verfügt über einen zusätzlichen Bereich für brennbare ppm.)

Erkennt folgende Gase:	O ₂ und Brenn-UEG und % Volumen
Sensortechnologie:	elektrochemische • katalytische • Wärmeleitfähigkeit
Laufzeit:	bis zu 15 Stunden (alkalisch) • 9 Stunden (wiederaufladbarer Akku)
Zulassungen:	ATEX • IECEx • UL • CE

Gascoseeker 2-500

Einstiegsdetektor für Gasversorger

- Automatische Bereichsauswahl (% UEG & % Vol.)
- Einfache 2-Tasten-Bedienung, die dem Benutzer den Zugriff auf alle Funktionen ermöglicht
- Interne Probenahmepumpe
- Kompatibel mit dem GDUnet - GMI Auto Calibration System
- Große Auswahl an optionalen Sonden für verschiedene Anwendungen

Der Gascoseeker 2-500 basiert auf dem Erfolg des robusten und zuverlässigen Gascoseeker MK2 und ist das Standardinstrument der Gasindustrie zur Messung von % UEG und % Vol brennbaren Kohlenwasserstoffen. Über 30.000 Instrumente werden an europäische Gasversorgungsunternehmen verkauft.

Durch die Zwei-Tasten-Bedienung ist der Gascoseeker 2-500 einfach zu bedienen und die Bedienschulung kann schnell durchgeführt werden. Das robuste Design ermöglicht den Einsatz in rauen Umgebungen. Das Instrument ist auch voll kompatibel mit unserer Palette an Kalibrierungssoftware und -geräten.

Erkennt folgende Gase:	Brenngase (%LEL, %Vol)
Sensortechnologie:	katalytisch • Wärmeleitung
Laufzeit:	bis zu 15 Stunden (alkalisch)
Zulassungen:	ATEX • IECEx • UL • CSA • CE



ShipSurveyor

Infrarotlösung für Schiffsanwendungen

- Zwei Betriebsarten: Confined Space Monitor (CSM) und Combustible Gas Indicator (CGI)
- MED-zertifiziert
- Infrarot (IR) -Technologie für Inertisierungsvorgänge
- Datenprotokollierung mit der Möglichkeit, 300 eindeutige vom Benutzer identifizierte Standorte einzugeben
- Kompatibel mit dem GDUnet - GMI Auto Calibration System
- Interne Pumpe mit hohem Durchfluss zur Minimierung der Tankprobenahmezeiten

Eine Lösung für alle Ihre Sicherheitsüberwachungs- und Inertisierungsanforderungen für Schiffsanwendungen. Mit 8 Modellen zur Auswahl entspricht dieses äußerst vielseitige Instrument den internationalen Schiffsvorschriften für Überwachung auf engstem Raum, Inertisierung, Prüfung vor dem Eintritt, Tankreinigung und vielen anderen Schiffsanwendungen in Schiffen wie LNG / LPG-Tankern, Öltankern, Obsttransportern und Gekühlte Ladungen.



Erkennt folgende Gase: methan (%LEL, %Vol) • O₂ • CO • H₂S • CO₂
Sensortechnologie: Infrarot (IR)-Technologie für Inertisierungs-/Reinigungsbetrieb
Laufzeit: bis zu 20 Stunden (alkalisch) • 8 Stunden (wiederaufladbar)
Alarme: gut sichtbare LEDs auf dem Display • 85 dB hörbar
Zulassungen: ATEX • IECEx • MED • CE

BM 25/BM 25W

Bereichsüberwachung mit Infrarot-Technologie

- Vernetzen Sie bis zu 30 Geräte mit drahtloser Verbindung (bis zu 1 km Sichtlinie)
- Eigensicheres Erhaltungsladegerät zur Langzeitüberwachung in klassifizierten Zonen erhältlich
- Kompatibel mit MX40 Controller
- Erkennen Sie bis zu 5 Gase gleichzeitig
- Beständig gegen raue Umgebung

Der BM 25 ist ideal für mobile oder temporäre Arbeitsanwendungen, Teamschutz, Bereichsüberwachung oder Orte, an denen feste Erkennungssysteme nicht geeignet sind. Zu den Funktionen gehören STEL- und TWA-Werte, Datenprotokollierung für mindestens vier Monate und Kompatibilität mit dem MX 40-Controller. Dem BM25 stehen 16 mögliche Funkkanäle zur Verfügung, die 16 separate Netzwerke in demselben Bereich mit bis zu 30 Instrumenten pro Netzwerk ermöglichen. Selbstheilendes drahtloses Maschennetz sorgt für einen robusten Anlagenbetrieb.

Erkennt folgende Gase: giftig • entflammbar • O₂ • CO₂ • VOC
Sensortechnologie: elektrochemisch katalytisch • infrarot • PID
Laufzeit: bis zu 170 Stunden
Alarme: gut sichtbares 360 ° LED-Leuchtfeuer • 103 dB hörbar • Relaisausgang / -eingang
Zulassungen: ATEX • IECEx • CE • INMETRO • EAC



Dockingstationen

Einführung in die Docking-Technologie

Zur Ergänzung seiner Personal Surveyor und Gas Surveyor Produktreihen hat Teledyne Gas- und Brandmeldung eine Reihe von kompakten, robusten und benutzerfreundlichen Dockingstationen entwickelt, die den Kunden die Zuversicht und Sicherheit bietet, dass ihre Instrumente sicher und effizient in der entsprechenden Umgebung und Anwendung eingesetzt werden können.

Automatische Funktionstest- und Kalibrierstation (ABC)

- Bump-Test- und Kalibrierungslösung für die PS200- oder PS500-Instrumente
- Einfach zu benutzen
- Hilft bei der Führung von Compliance-Aufzeichnungen
- Drei Betriebsarten: Standalone / PC / Ethernet
- Ergebnisspeicherung - Bis zu 5000 Ergebnisse im Standalone-Modus
- Kalibrierungszeit - normalerweise 90 Sekunden für Standard-4-Gas-Instrumente
- Aufladen des Instruments (nur PS200-Version)
- 1-Gas- oder 3-Gas-Versionen für verschiedene Konfigurationen erhältlich (nur PS500-Version)

Als Ergänzung zu den Instrumenten PS200 oder PS500 bietet die kompakte, robuste und benutzerfreundliche Auto Bump & Calibration Station Optionen für Bump und Kalibrierung. Der Standalone-Modus ist einfach zu installieren und zu konfigurieren und ermöglicht die automatische Erfassung von Datensätzen zur Zertifikatgenerierung.

Für reaktive Gase ist eine spezielle Version des PS500 ABC erhältlich.



Protégé ZM IR Connect

- Funktioniert mit PC-Software
- Einfache USB-Verbindung
- Programme, Funktionstests, Kalibrierung und Ruhezustand der Monitore
- Erschwinglich und einfach zu bedienen
- Software zum Herunterladen von der Teledyne Gas and Flame Detection-Website

Die Protégé ZM-Monitore werden von einem benutzerfreundlichen IR Connect-Programmierzubehör unterstützt. Das Zubehör wird mit einem Standard-USB-Anschluss an einen PC angeschlossen und speichert heruntergeladene Ereignisprotokolle, erleichtert Funktionstests und Kalibrierung, ermöglicht Änderungen an Alarmpunkten und aktiviert den Ruhezustand nach Wunsch.

GDUnet

- Umfassende Lösung zur Unterstützung des GMI-Gasversorgers und der Schiffsinstrumente von Teledyne
- Einfach zu benutzen
- Hilft bei der Führung von Compliance-Aufzeichnungen
- Drei Betriebsarten: Standalone / PC / Ethernet

Einfach zu bedienende Bump Test & Calibration Station für die GMI-Reihe von Gasversorgungsprodukten von Teledyne (GS700, GS500, First Responder, Leaksurveyor, Gascoseeker, Oxygas 500) und Schiffsprodukten (ShipSurveyor), mit denen Sie Ihre gesamte Flotte schnell und effizient testen können der Instrumente. Die Station ist einfach einzurichten und mit Hilfe der FlexiCal Plus-Software können Sie Testaufzeichnungen sammeln und Zertifikate erstellen.



GT Kalibrierstation

- Test- und Kalibrierungslösung für das Instrument der GT-Serie
- Einfach zu benutzen
- Hilft bei der Führung von Compliance-Aufzeichnungen
- Verfügbar in den Versionen „Mixed Gases“ und „Individual Gases“

Einfach zu bedienende Test- und Kalibrierstation für die GT-Serie. Bietet eine schnelle und effiziente Möglichkeit, Ihre Instrumentenflotte zu unterstützen. Die Station ist einfach einzurichten und mit der FlexiCal Plus-Software können Sie Testaufzeichnungen sammeln und Zertifikate erstellen.

Anmerkungen



TELEDYNE

GAS AND FLAME DETECTION

Everywhereyoulook™



TELEDYNE
GAS AND FLAME DETECTION
Everywhereyoulook™

AMERICAS

14880 Skinner Rd
Cypress, TX 77429
USA
Tel.: +1 713-559-9200

EMEA

Inchinnan Business Park
Renfrew, PA4 9RG
Scotland, UK
Tel.: +44 (0) 141 812 3211

ASIA PACIFIC

Room 04, 9th Floor, 275 Ruiping Road,
Xuhui District, Shanghai,
China
TGFD_APAC@teledyne.com